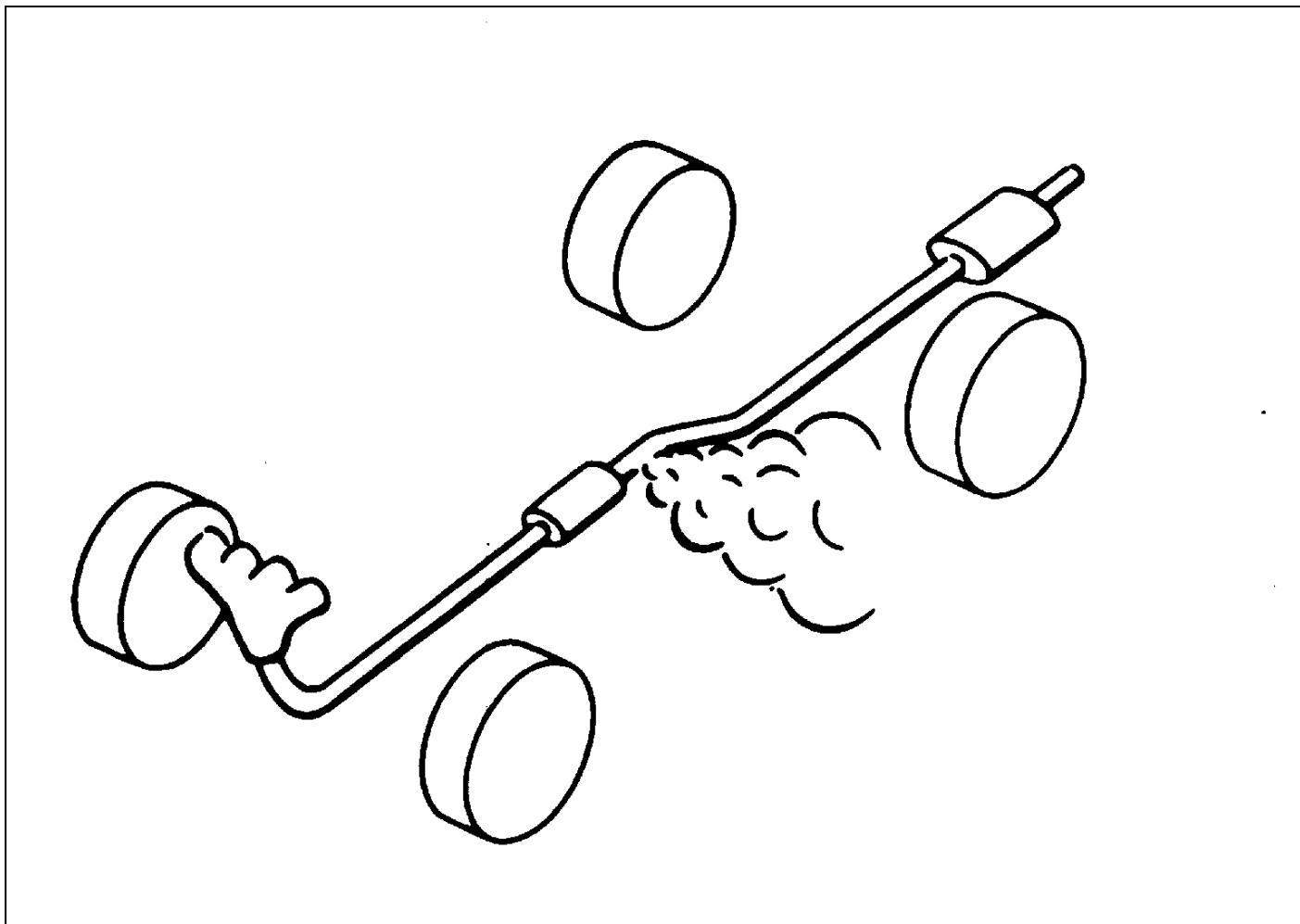


检查

检查排气管、消声器和安装件是否安装不当、是否出现泄漏、裂纹、损坏或老化。



NISSSWT0000000011104510-01-SMA211A

- 如发现任何故障，维修或更换损坏的零件。

检查

油液泄漏

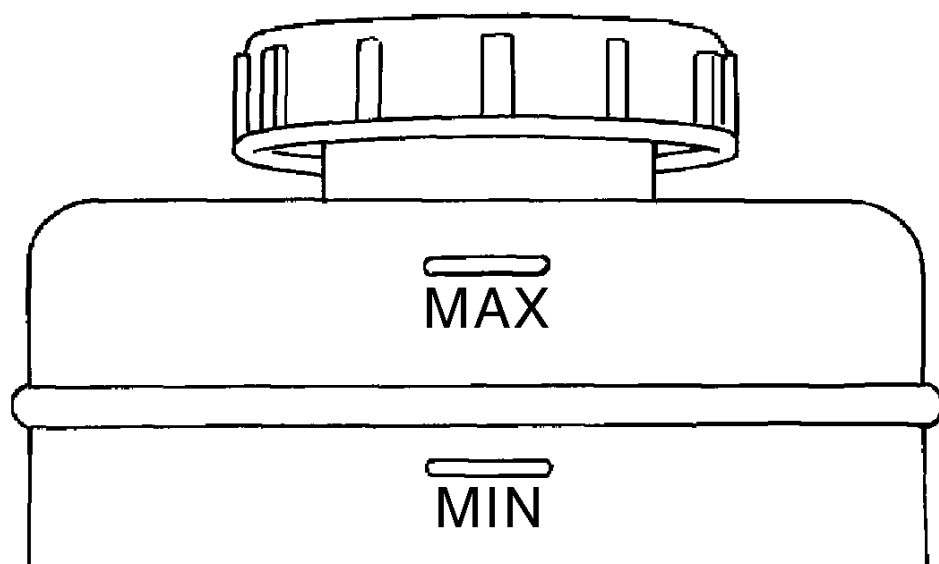
- 检查离合器管路（管和软管）有无裂纹、老化或其它损坏。更换所有损坏的零件。
- 当发动机运转时，通过完全踩下离合器踏板，检查油液是否泄漏。

注意：

如果在连接部位发生泄漏，重新紧固，如必要，更换损坏零件。

液位

- 检查储液罐中的制动液液位是否在规定范围内（MAX - MIN 线）。



NISSSWT0000000011104514-01-JPFIA0007ZZ

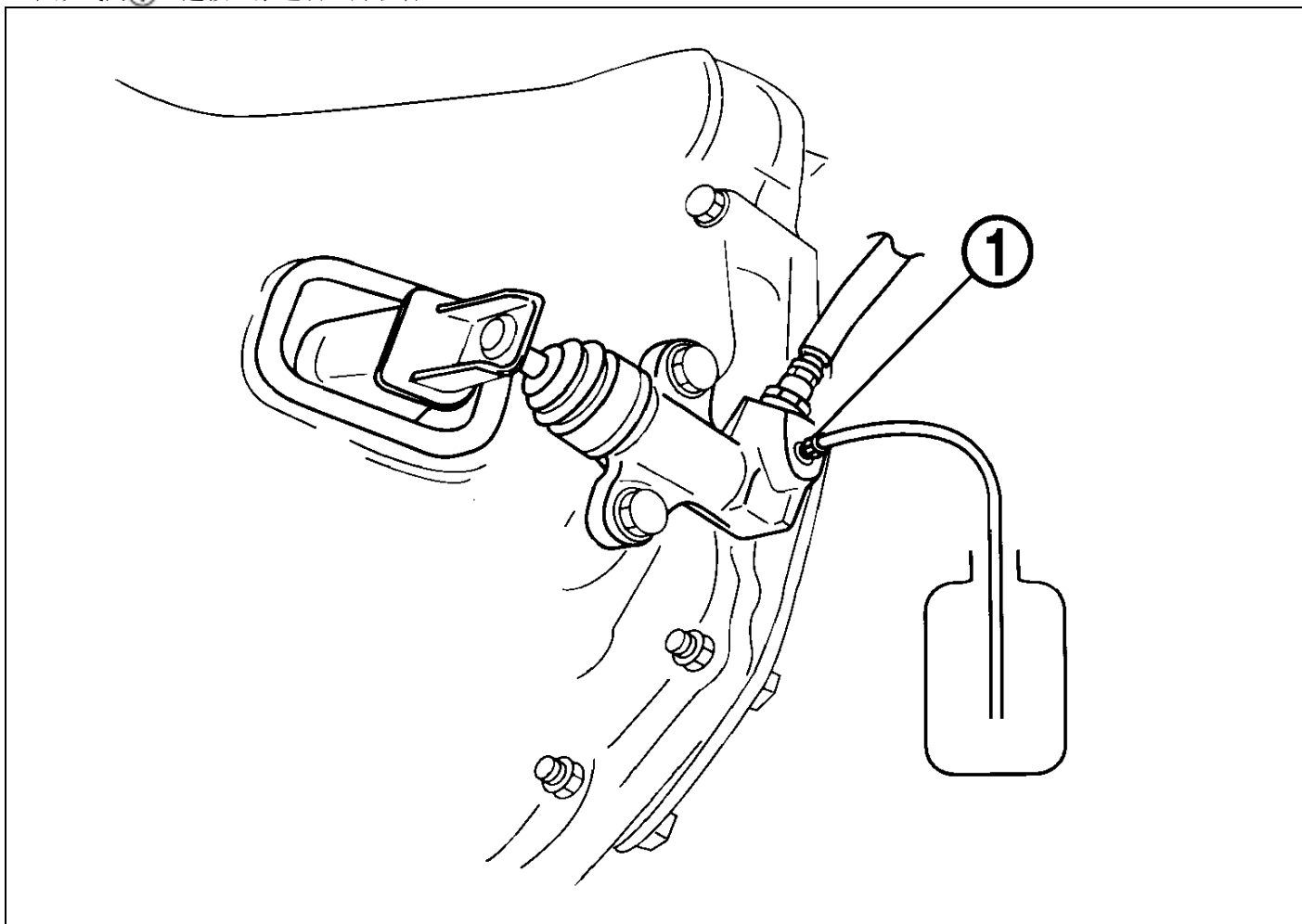
- 目视检查储液罐周围有无任何油液泄漏。
- 如果制动液液位非常非常低（低于 MIN），则检查离合器系统有无任何泄漏。

排放

注意:

保持车身或其它零件的漆面没有离合器液。如有溅出，立即擦拭并用水冲洗相关区域。

1 在放气阀①上连接一条透明乙烯软管。



-02-000181538

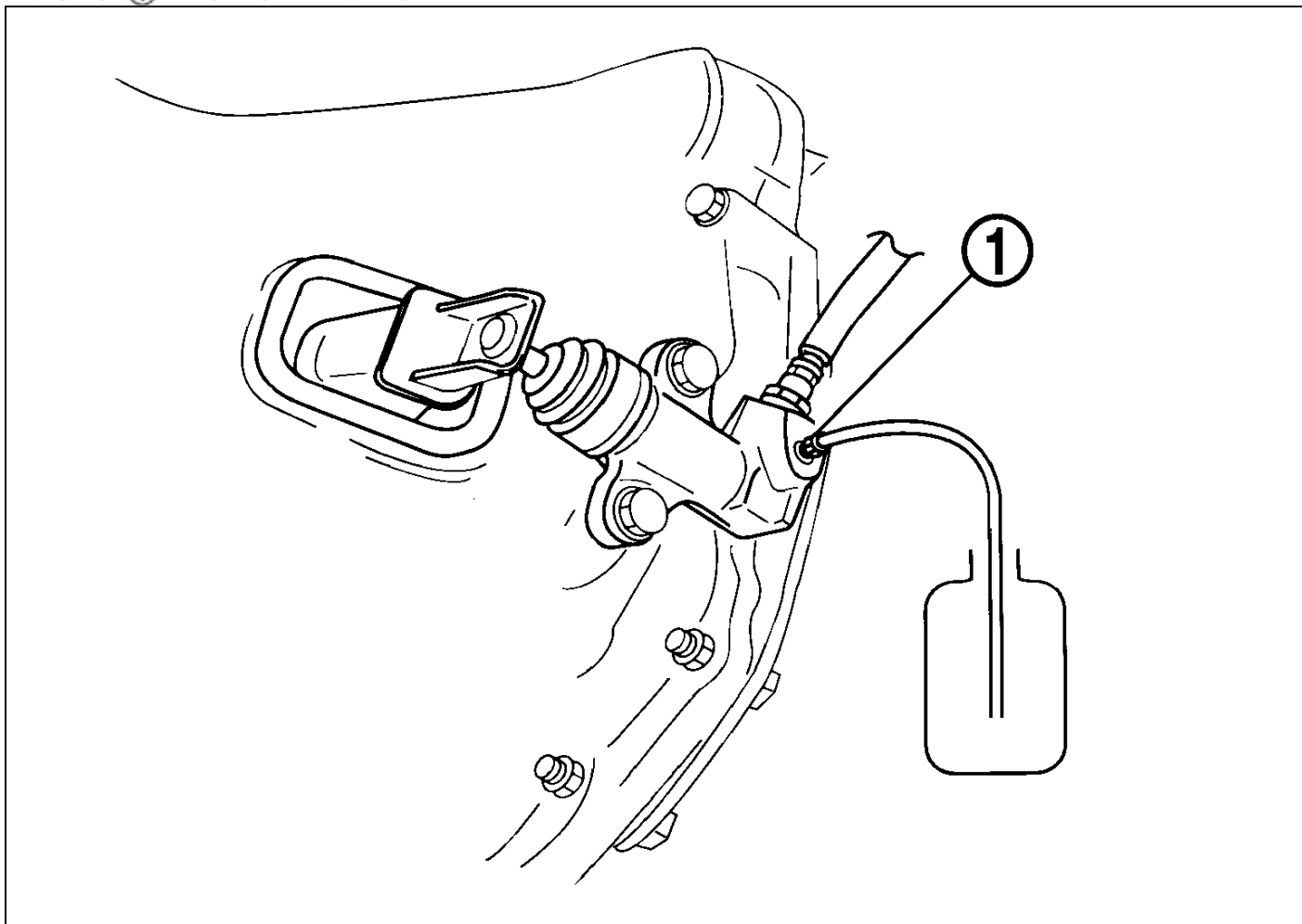
2 踩下离合器踏板并松开排气阀以逐渐排放离合器液。

加注

注意:

- 保持车身或其它零件的漆面没有离合器液。如有溅出，立即擦拭并用水冲洗相关区域。
- 加注离合器液时注意以下说明：
 - 不要使用因未存放在阴凉低湿度地方而会导致性能劣化的液体。
 - 用于向储液罐加注液体的瓶子不得有异物或除离合器液体外的其他液体。
 - 检查离合器液有无气泡，并缓慢加注液体以防产生气泡。如果产生气泡，等待直至气泡消失。
 - 加注液体时，切勿让异物进入储罐。如果异物进入储罐，用清洁的抹布或滴管彻底清除异物。

1 在放气阀①上连接一条透明乙烯软管。



-02-000181538

2 确认储液罐中没有异物，然后加注新的离合器液。

注意:

- 切勿重复使用排放出的离合器液。
- 如果储液罐中有异物，用清洁的抹布或滴管彻底清除异物。

3 在松开放气阀的情况下，重复以下操作，间隔时间为两到三秒，直到新的离合器液体排出：完全踩下离合器踏板然后完全松开。

4 踩下离合器踏板并松开排气阀以完全排放离合器液。

5 重复步骤 2 和 3 操作。

注意:

监视储液罐中的离合器液位，确保其不会流空。

6 在踩下离合器踏板的情况下，拧紧排气阀。

7 执行放气操作。请参考[放气](#)。

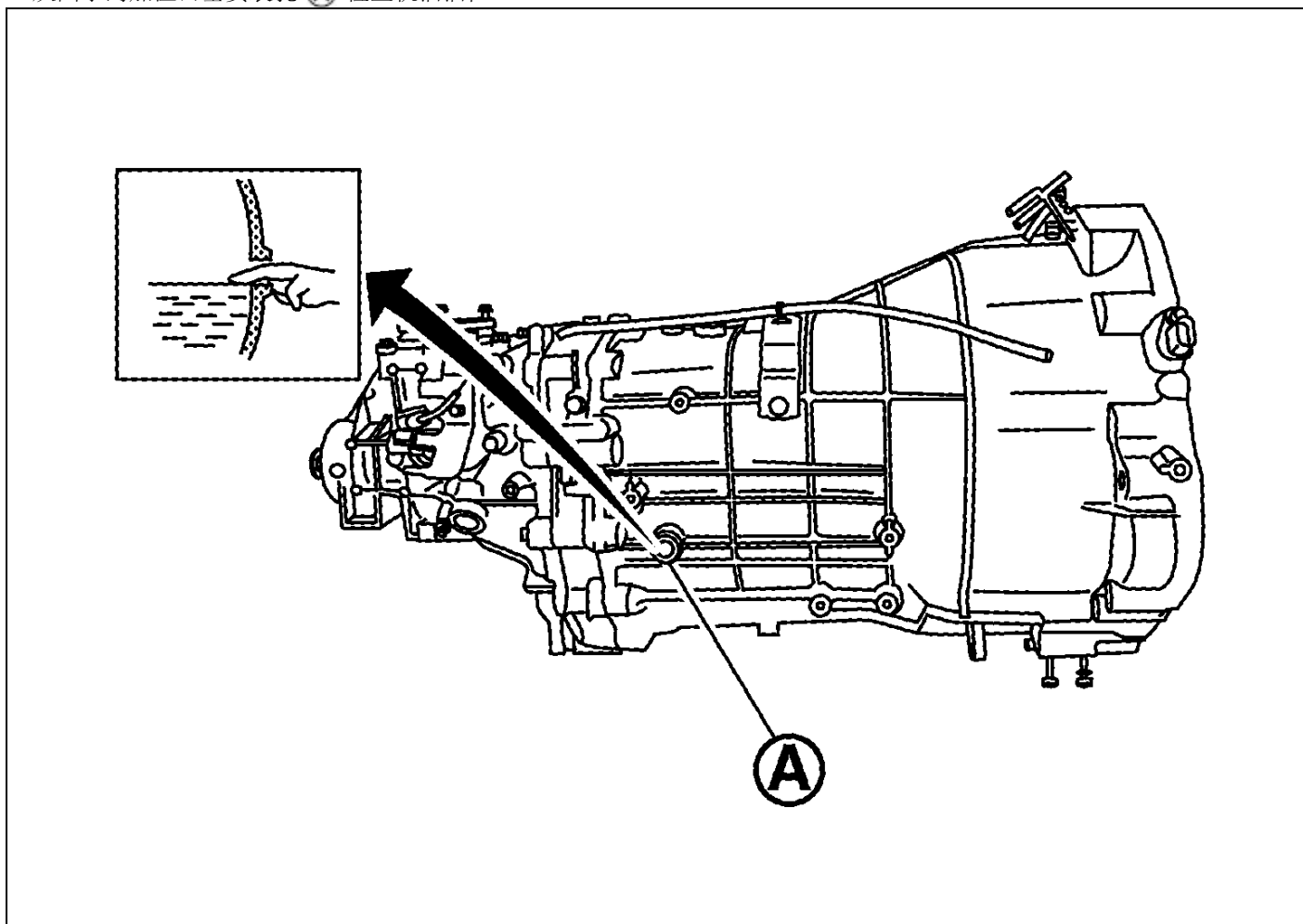
检查

机油泄漏

确保齿轮油不会从变速箱或其周围泄漏。

油位

- 1 将加注口塞 和密封垫 从变速箱壳体上拆下。
- 2 从图示的加注口塞安装孔 **(A)** 检查机油油位。



NISSSWT0000000011104513-01-JSDIA5964ZZ

注意：
检查机油液位时不得起动发动机。

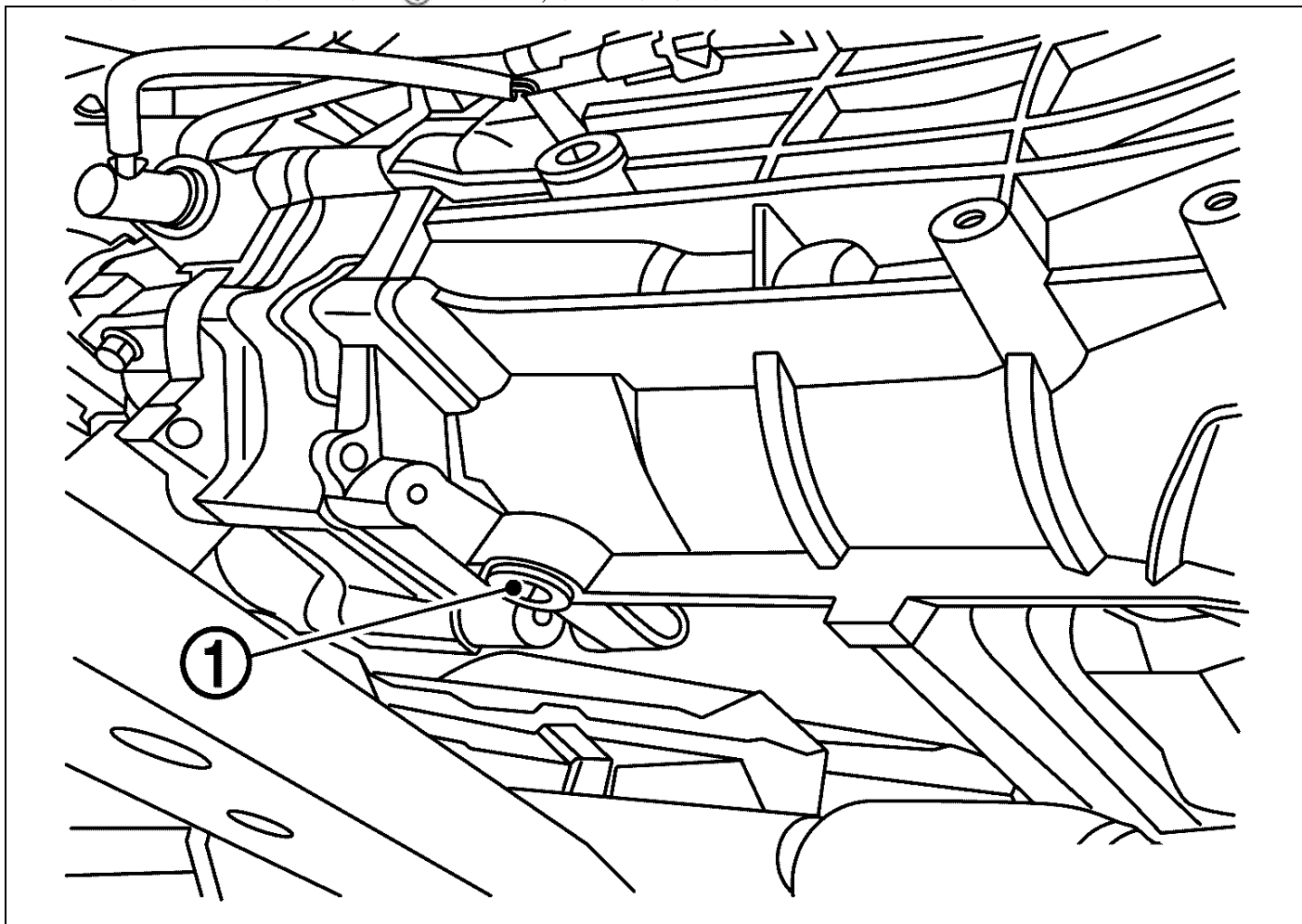
- 3 在加注口塞上放置密封垫，然后将其安装到变速箱壳体上。

注意：
切勿重复使用衬垫。

- 4 将加注口塞拧紧至规定的扭矩。请参考[分解图](#)。

排放

- 1 起动发动机并运转，以预热变速箱。
- 2 关闭发动机。使用套筒拆下排放塞 ① 和密封垫，然后排放齿轮油。



NISSSWT0000000011104511-01-JSDIA6789ZZ

- 3 在排放塞上放置密封垫，并使用套筒将其安装到离合器壳体上。

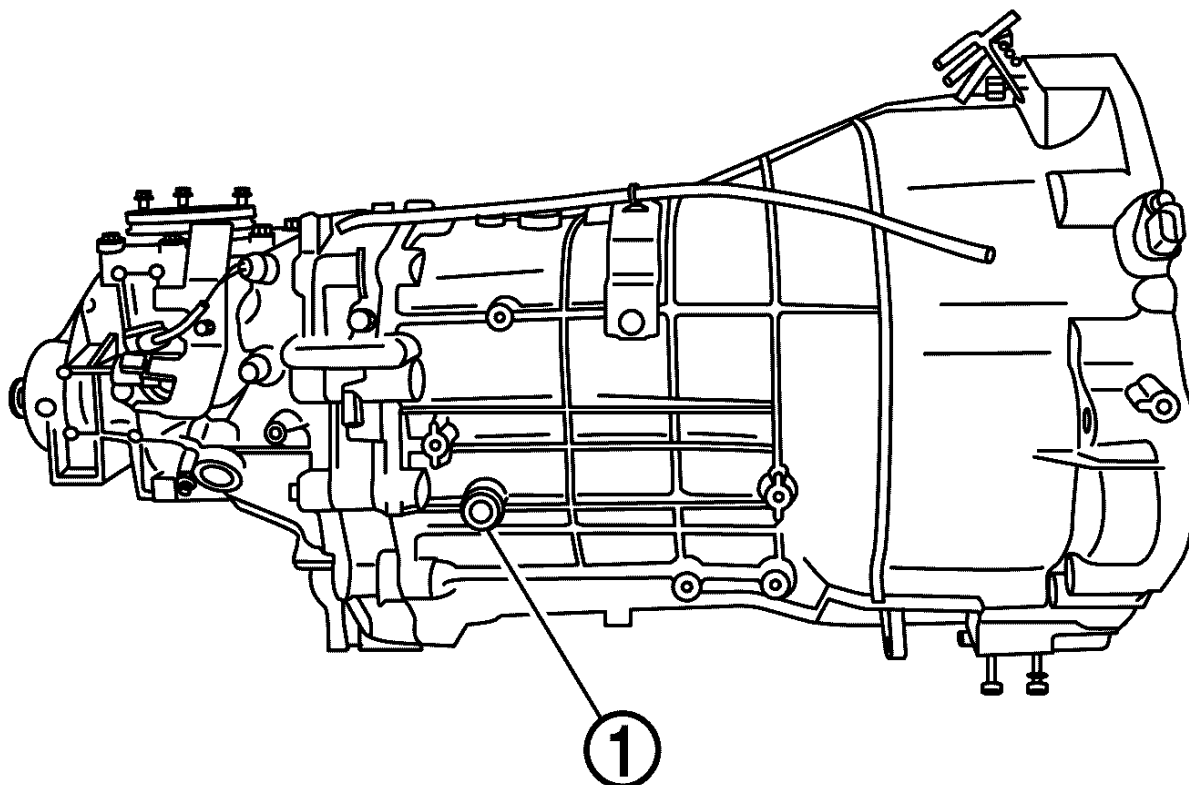
注意：

切勿重复使用衬垫。

- 4 将放油塞拧紧至规定的扭矩。请参考[分解图](#)。

加注

1 将加注口塞 ① 和密封垫从变速箱壳体上拆下。



NISSSWT0000000011104512-01-JSDIA6757ZZ

2 加注新齿轮油，直至油位达到加注口塞安装孔上的规定限值。请参考[检查](#)。

建议的机油及容量

: 请参考[油液和润滑剂](#)。

3 加注齿轮油后，检查机油油位。请参考[检查](#)。

4 在加注口塞上放置密封垫，然后将其安装到变速箱壳体上。

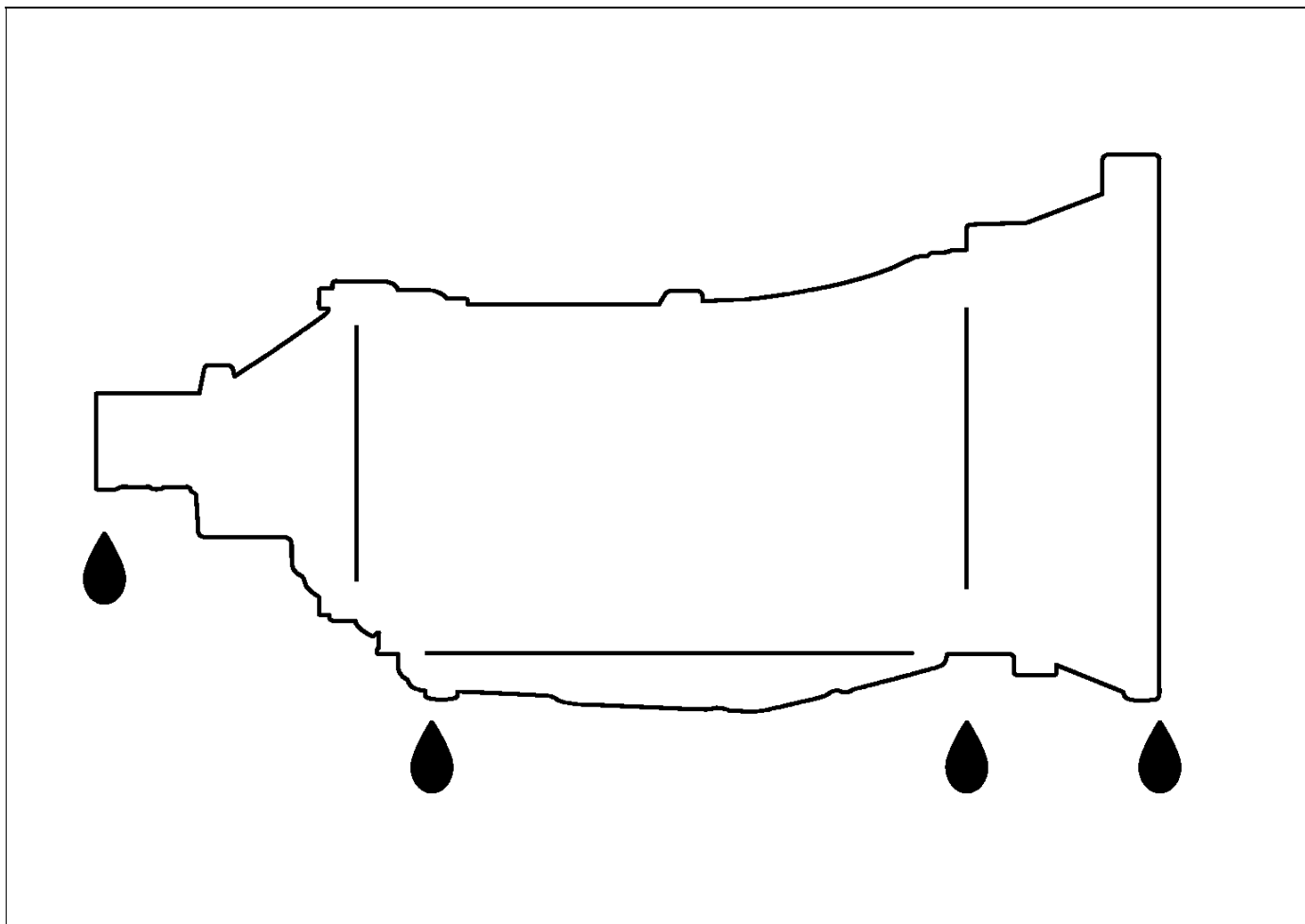
注意：

切勿重复使用衬垫。

5 将加注口塞拧紧至规定的扭矩。请参考[分解图](#)。

油液泄漏

- 检查变速箱周围区域（油封和螺塞等） 有无油液泄漏。



-01-SDIA1912ZZ

- 如发现任何异常，对受损的零件进行维修或者更换，并且调整 A/T 液位。请参考[调整](#)。

更换

推荐的油液和油液容量

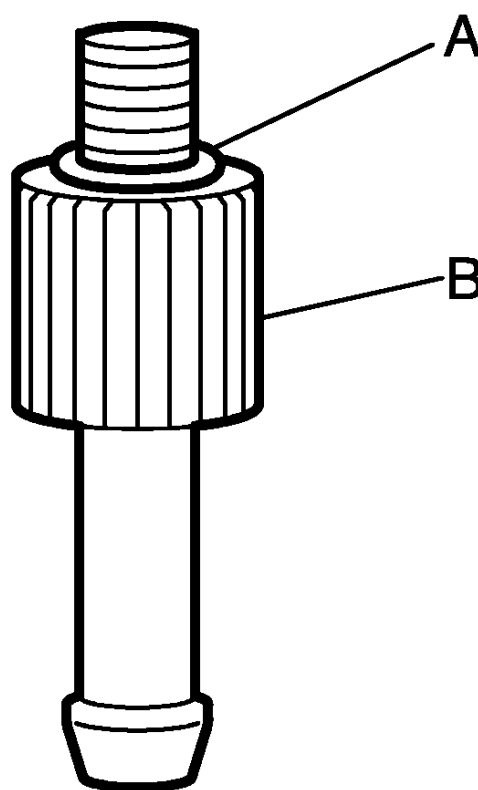
: 请参考[油液和润滑剂](#)。

注意:

- 仅使用推荐的 **ATF**。不能与其它 **ATF** 混合。
- 使用推荐的 **ATF** 以外的 **ATF** 将会导致驾驶性能和 **A/T** 耐用性劣变，从而可能损坏 **A/T**，该损坏不在保修范围内。
- 加注 **ATF** 时，注意不要散开如排气门等产热零件。

1 步骤 1

a 将 O 形圈 (315268E000) (A) 安装到加注管 (310811EA5A) (B) 上。



NISSSWT0000000012011696-01-JSDIA1334ZZ

2 步骤 2

a 使用 CONSULT 检查以确认 ATF 温度为 40°C (104°F) 或更低。

a 举升车辆。

a 从油底壳上拆下放油塞，然后排放 ATF。

a ATF 开始滴下时，暂时拧紧至油底壳的放油塞。

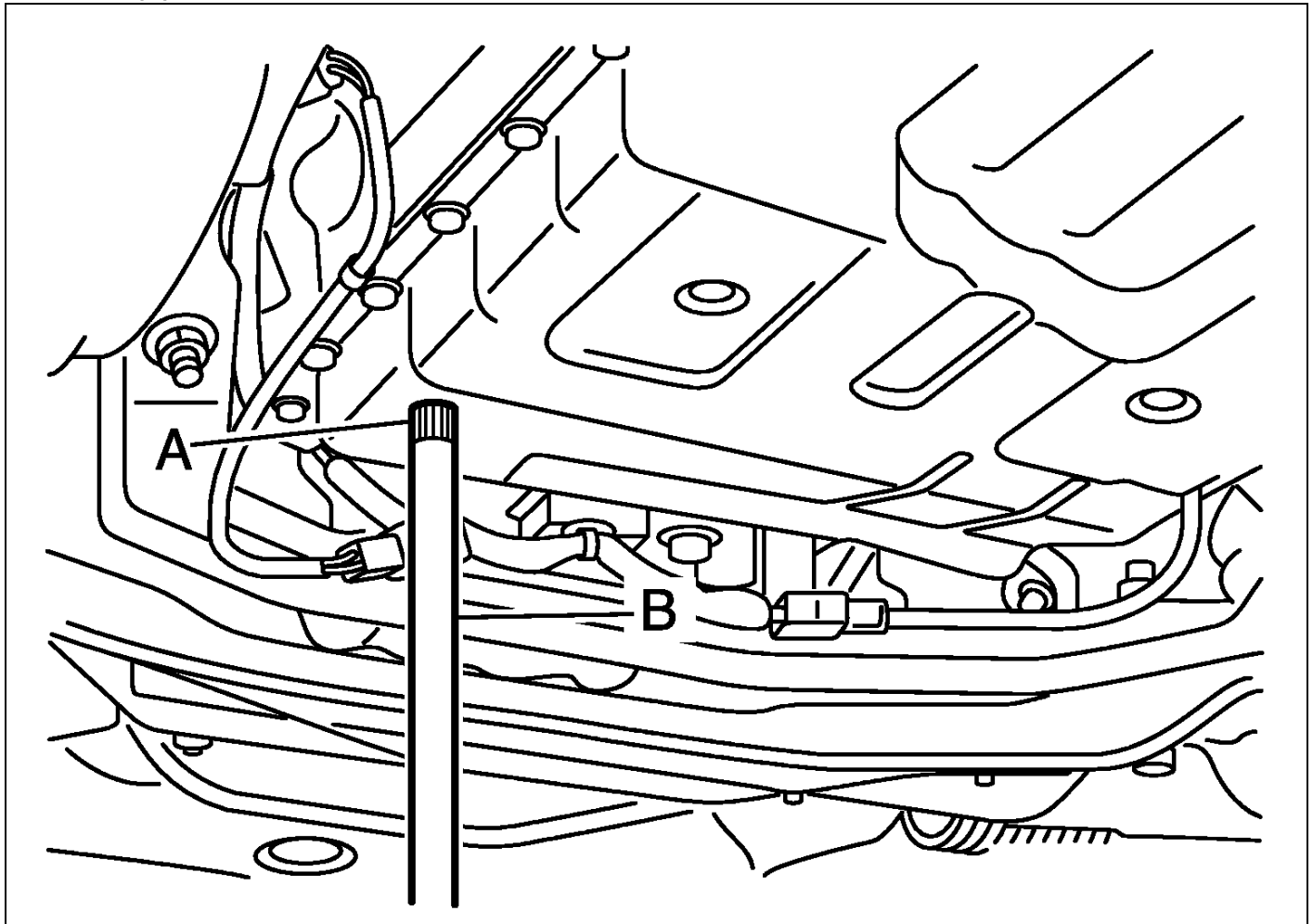


注:

但是不得用新件更换放油塞和放油塞垫圈。

a 从油底壳上拆下溢流塞。

a 将加注管 (A) 安装至溢流塞孔。



NISSSWT0000000012011696-02-JSDIA1335ZZ

注意：
用手上紧加注管。

a 将斗泵软管 (B) 安装至加注管。

注意：
将斗泵软管一直插入至加注管端部。

a 加注约 3 升 (2-5/8 Imp qt) ATF。

a 拆下斗泵软管和加注管，然后将溢流塞暂时拧紧至油底壳。

注意：
快速执行步骤，以免 **ATF** 从油底壳泄漏。

a 降下车辆。

a 起动发动机并等待大约 3 分钟。

a 停止发动机。

3 步骤 3

a 重复“第 2 步”。

4 最终步骤

a 使用 CONSULT 检查以确认 ATF 温度为 40°C (104°F) 或更低。

a 举升车辆。

a 从油底壳上拆下放油塞，然后排放 ATF。

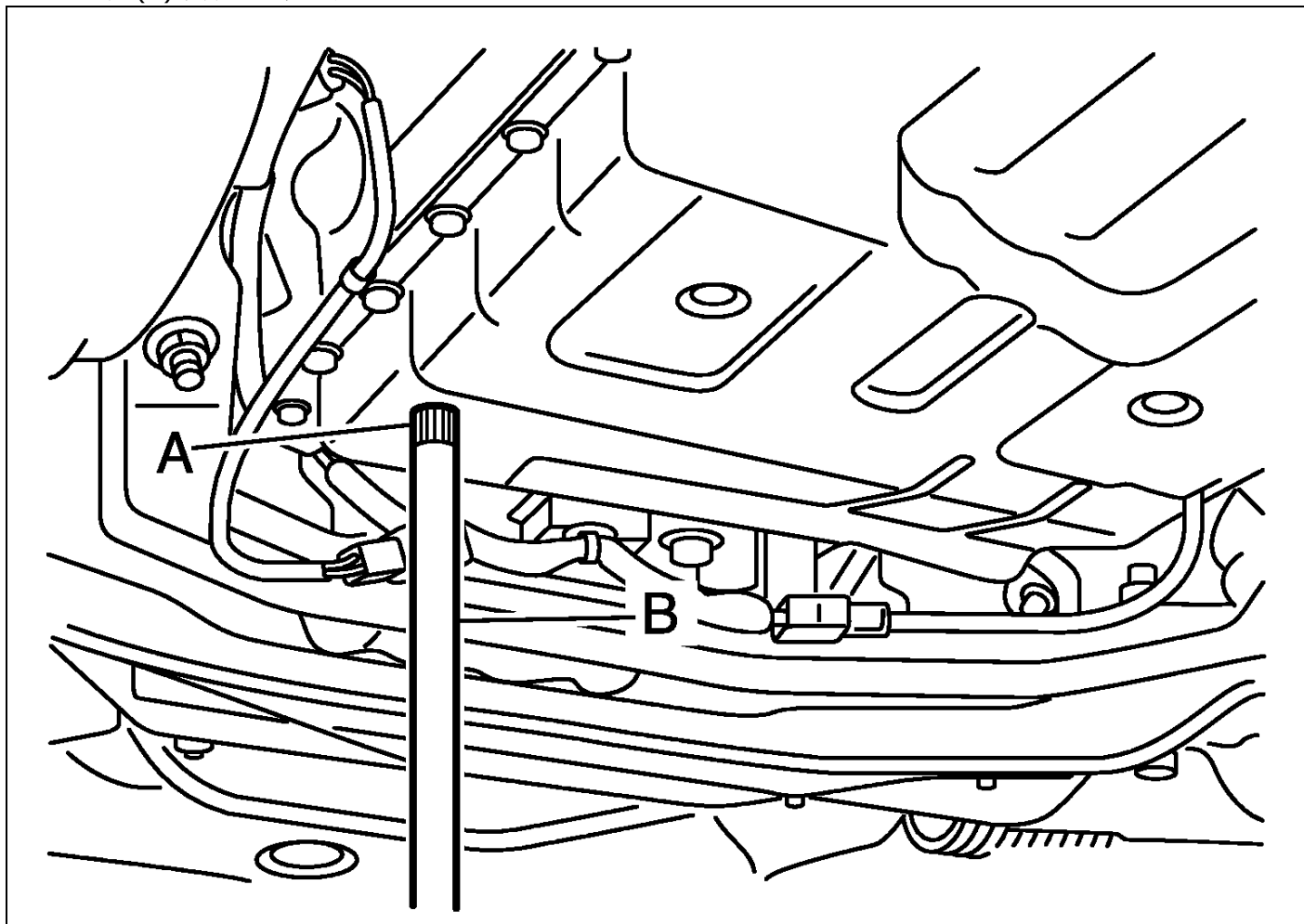
a ATF 开始滴下时，将油底壳的放油塞紧固至规定扭矩。请参考[分解图](#)。

注意：

切勿继续使用放油塞和放油塞密封垫。

a 从油底壳上拆下溢流塞。

a 将加注管 (A) 安装至溢流塞孔。



NISSSWT0000000012011696-03-JSDIA1335ZZ

注意：

用手上紧加注管。

a 将斗泵软管 (B) 安装至加注管。

注意：

将斗泵软管一直插入至加注管端部。

a 加注约 3 升 (2-5/8 Imp qt) ATF。

a 拆下斗泵软管和加注管，然后将溢流塞暂时拧紧至油底壳。

注意：

快速执行步骤，以免 **ATF** 从油底壳泄漏。

a 降下车辆。

a 起动发动机。

a 确保 ATF 温度约为 40°C (104°F)。



注：

ATF 液位受温度影响极大。务必用 **CONSULT** 在“数据监控”的“ATF TEMP 1”（ATF 温度 1）上检查 ATF 温度。

a 将车辆停放在水平地面上，设置驻车制动。

a 将选档杆在每个档位间拨动。最后将选档杆置于“P”档。

a 当 ATF 温度达到 40°C (104°F) 时举升车辆，并从油底壳上拆下溢流塞。

a ATF 开始滴下时，将至油底壳的溢流塞拧紧至规定扭矩。请参考[分解图](#)。

注意：

不得重复使用溢流塞。

调整

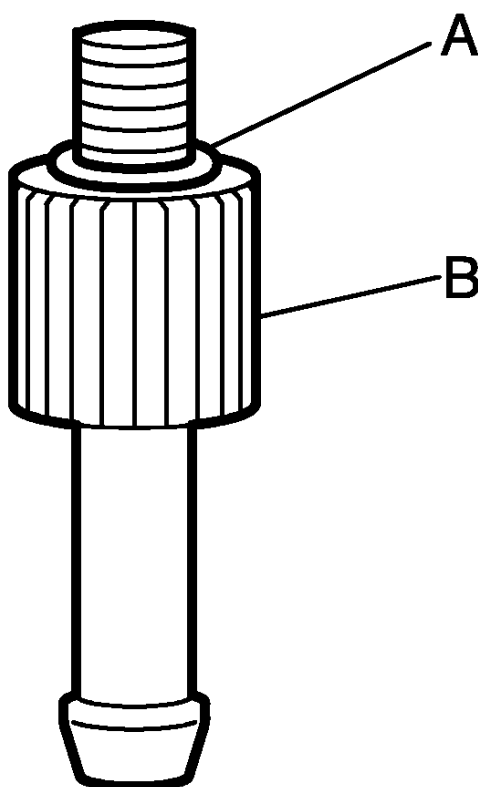
推荐的油液和油液容量

: 请参考[油液和润滑剂](#)。

注意:

- 仅使用推荐的 **ATF**。不能与其它 **ATF** 混合。
- 使用推荐的 **ATF** 以外的 **ATF** 将会导致驾驶性能和 **A/T** 耐用性劣变，从而可能损坏 **A/T**，该损坏不在保修范围内。
- 加注 **ATF** 时，注意不要散开如排气门等产热零件。
- 执行 **ATF** 液位调整时，在使用 **CONSULT** 检查的过程中务必将 **ATF** 温度保持在 **35°C (95°F)** 和 **45°C (113°F)** 之间。

1 将 O 形圈 (315268E000) (A) 安装到加注管 (310811EA5A) (B) 上。



NISSSWT0000000012011697-01-JSDIA1334ZZ

2 起动发动机。

3 确保 **ATF** 温度约为 **40°C (104°F)**。



注:

ATF 液位受温度影响极大。务必用 **CONSULT** 在“数据监控”的“**ATF TEMP 1**”（**ATF 温度 1**）上检查 **ATF** 温度。

4 将车辆停放在水平地面上，设置驻车制动。

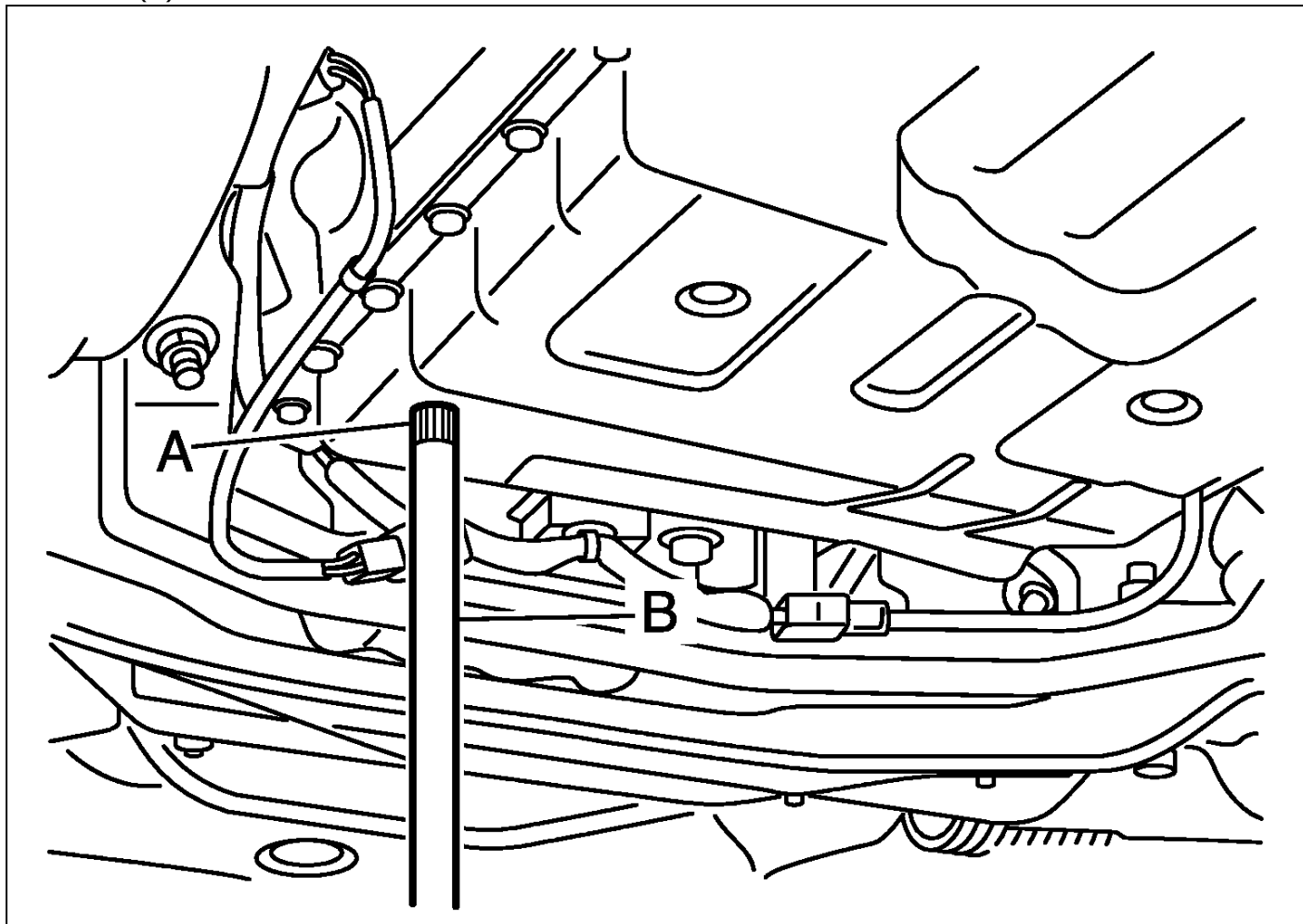
5 将选档杆在每个档位间拨动。最后将选档杆置于“P”档。

6 举升车辆。

7 检查是否从变速箱泄漏 ATF。

8 从油底壳上拆下溢流塞。

9 将加注管 (A) 安装至溢流塞孔。



NISSSWT0000000012011697-02-JSDIA1335ZZ

注意:

用手上紧加注管。

10 将斗泵软管 (B) 安装至加注管。

注意:

将斗泵软管一直插入至加注管端部。

11 加注约 0.5 升 (1/2 Imp qt) ATF。

12 拆下加注管和斗泵软管时, 检查 ATF 是否泄漏。如果不泄漏 ATF, 重新加注 ATF。

13 ATF 开始滴下时, 将油底壳的溢流塞拧紧至规定扭矩。请参考[分解图](#)。

注意:

不得重复使用溢流塞。

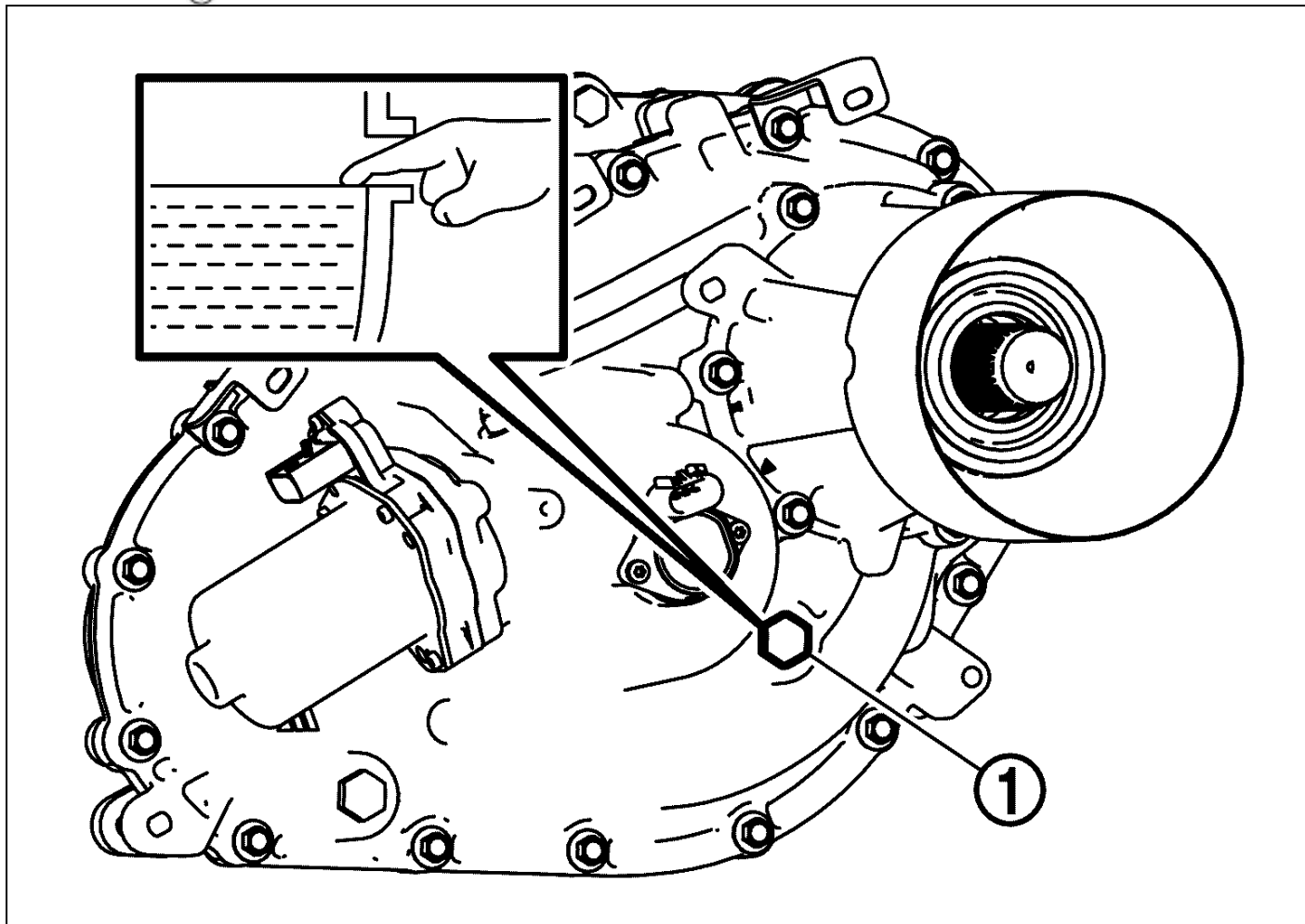
检查

油液泄漏

检查分动箱四周（油封、放油塞和加油塞等）是否存在油液泄漏。

液位

1 拆下加注口塞 ①。然后检查是否从加油塞的固定孔加注了油液。



NISSSWT0000000011373406-01-JSDIA6719ZZ

注意：

检查油液液位时不得起动发动机。

2 在加注口塞的螺纹上涂抹密封胶，并将其安装到分动箱上，然后拧紧至规定扭矩。

注意：

清除粘附在加注口塞螺纹上的旧密封胶。

规定扭矩

: 20.5 N·m (2.1 kg-m, 15 ft-lb)

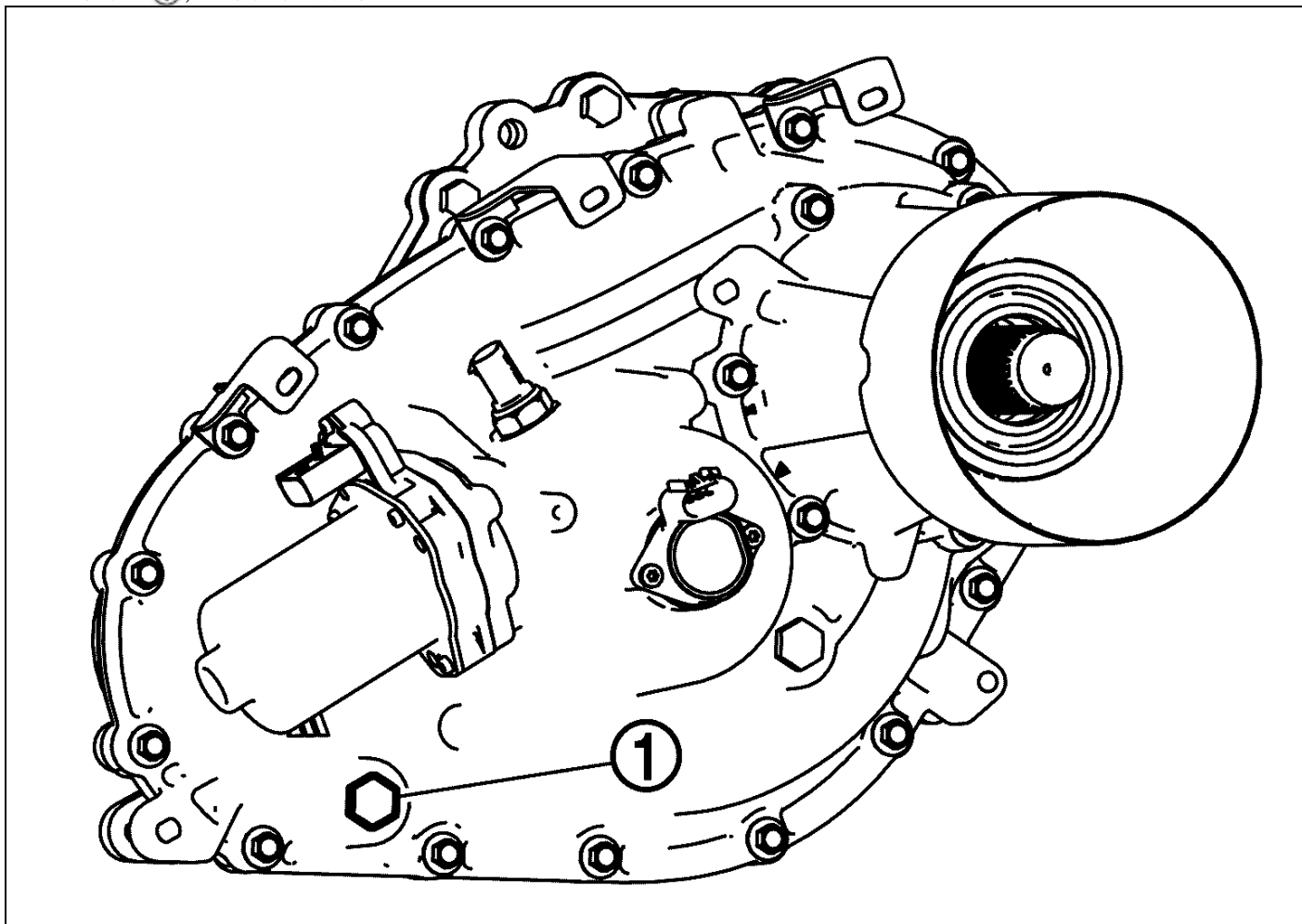
密封胶

: Hylomar 102 硅密封剂或同等产品

排放

1 停止发动机。

2 取下放油塞①，排放分动箱油液。



NISSSWT0000000011373407-01-JSDIA6720ZZ

3 在放油塞的螺纹上涂抹密封胶，并将其安装到分动箱上，然后拧紧至规定扭矩。

注意：

清除粘附在放油塞螺纹上的旧密封胶。

规定扭矩

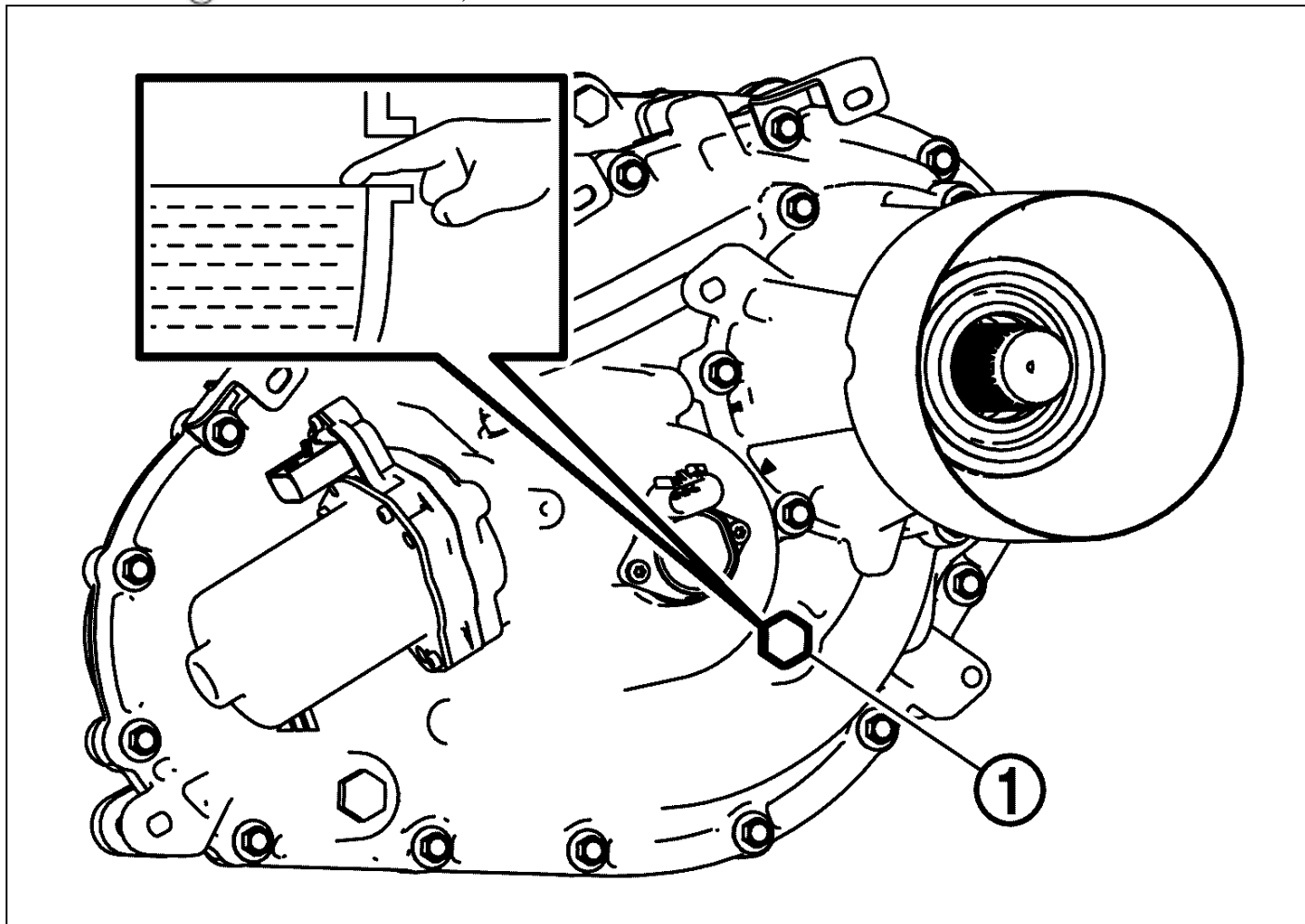
: 20.5 N·m (2.1 kg-m, 15 ft-lb)

密封胶

: Hylomar 102 硅密封胶或同等产品

加注

1 拆下加注口塞 ①。加注新的分动箱油液，直至达到加油塞的固定孔。



NISSSWT0000000011373408-01-JSDIA6719ZZ

建议的机油及容量

: 请参考[油液和润滑剂](#)。

注意:

小心加注油液。(加注大约 **3** 分钟。)

2 使车辆静止 3 分钟，再次检查油液液位。

3 在加注口塞的螺纹上涂抹密封胶，并将其安装到分动箱上，然后拧紧至规定扭矩。

注意:

清除粘附在加注口塞螺纹上的旧密封胶。

规定扭矩

: 20.5 N·m (2.1 kg-m, 15 ft-lb)

密封胶

: Hylomar 102 硅密封剂或同等产品

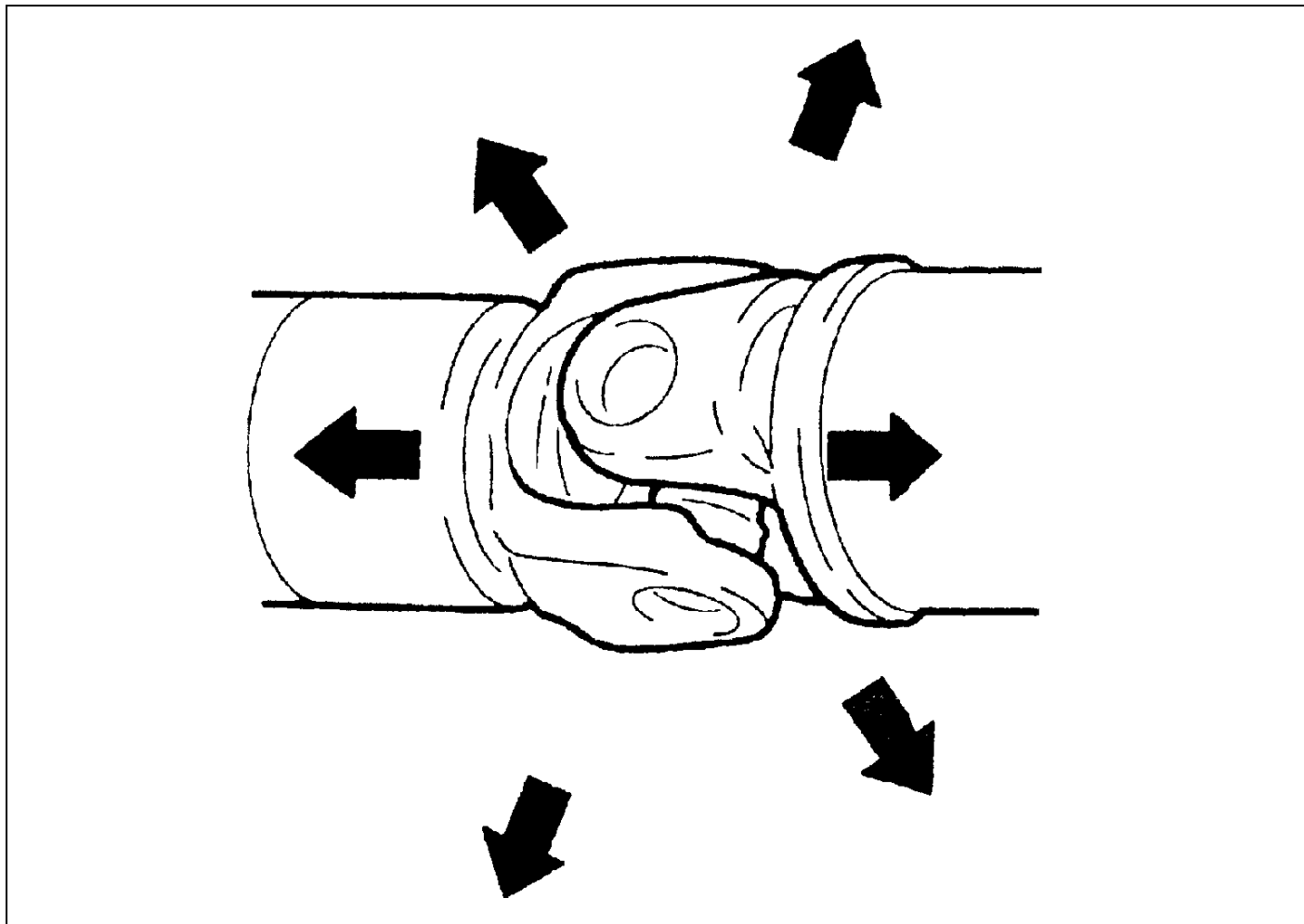
检查

连接零件松动

使用扭矩扳手检查每个固定螺栓和螺母有无松动。有关各紧固扭矩，请参考[分解图](#)。

接合部分齿隙

上下左右移动传动轴的接头（轴的轴向和轴的垂向），确认接头没有侧隙。如果接头有故障，拆下传动轴并执行检查。



NISSSWT0000000011206405-01-MAA0555D

外观和噪音

检查传动轴管表面有无凹痕或裂纹。如果检测到故障，则更换传动轴总成。

震动

如果高速行驶时出现振动，则先调整传动轴相位。

- 1 检查传动轴是否弯曲、损坏。如果损坏，则更换传动轴总成。
- 2 执行巡航路试，检查传动轴有无跳动。如果仍存在振动，则在主减速器配对法兰处分开传动轴；然后通过一次一个螺栓孔改变配对法兰和传动轴之间的相位，然后安装传动轴。
- 3 如果仍检测到振动，拆下传动轴并测量其跳动量。请参考[检查](#)。

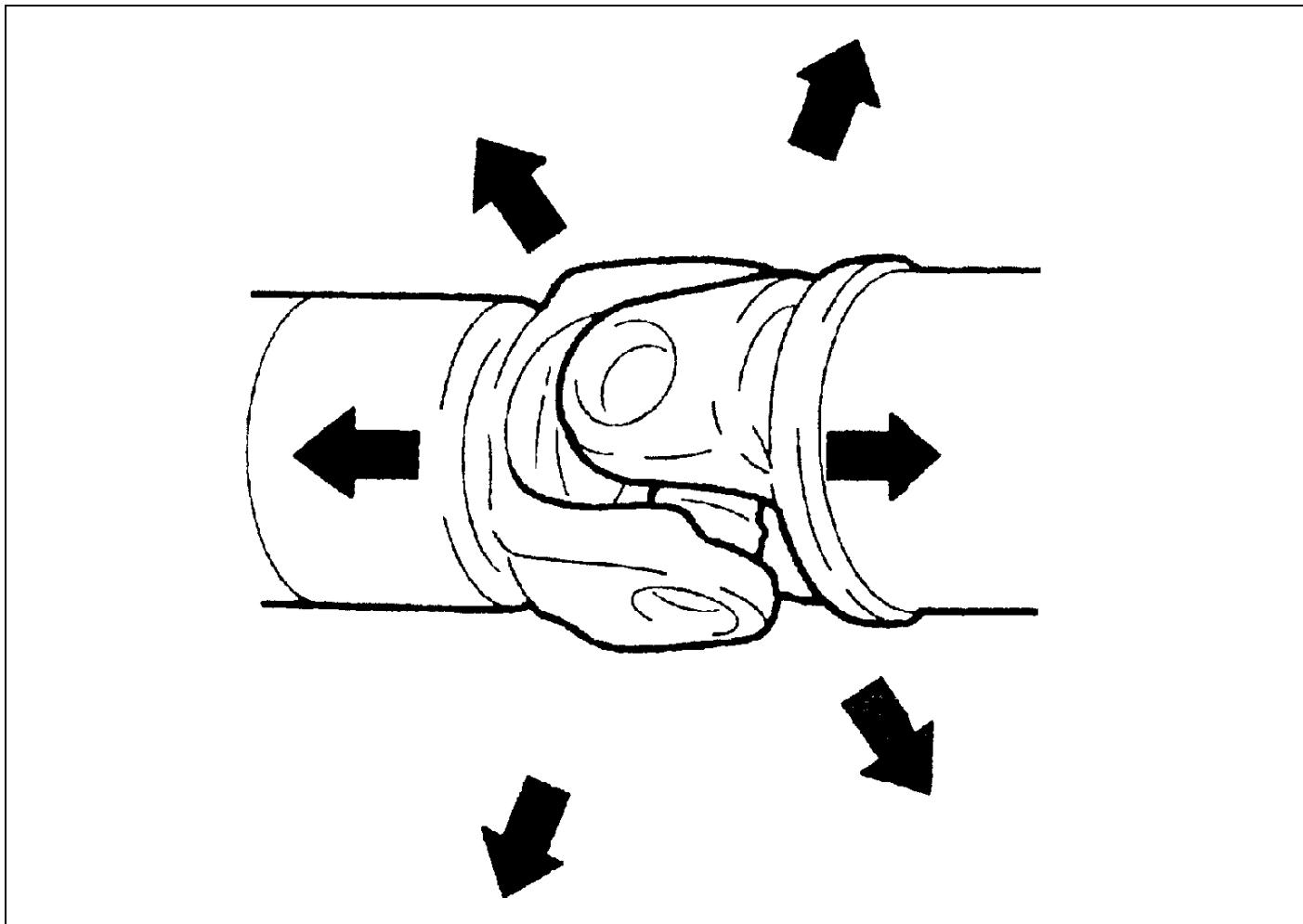
检查

连接零件松动

使用扭矩扳手检查每个固定螺栓和螺母有无松动。有关各紧固扭矩，请参考[分解图](#)。

接合部分齿隙

上下左右移动传动轴的接头（轴的轴向和轴的垂向），确认接头没有侧隙。如果接头有故障，拆下传动轴并执行检查。



NISSSWT0000000011104520-01-MAA0555D

外观和噪音

检查传动轴管表面有无凹痕或裂纹。如果检测到故障，则更换传动轴总成。

震动

如果高速行驶时出现振动，则先调整传动轴相位。

- 1 检查传动轴是否弯曲、损坏。如果损坏，则更换传动轴总成。
- 2 执行巡航路试，检查传动轴有无跳动。如果仍存在振动，则在主减速器配对法兰处分开传动轴；然后通过一次一个螺栓孔改变配对法兰和传动轴之间的相位，然后安装传动轴。
- 3 如果仍检测到振动，拆下传动轴并测量其跳动量。请参考[检查](#)。

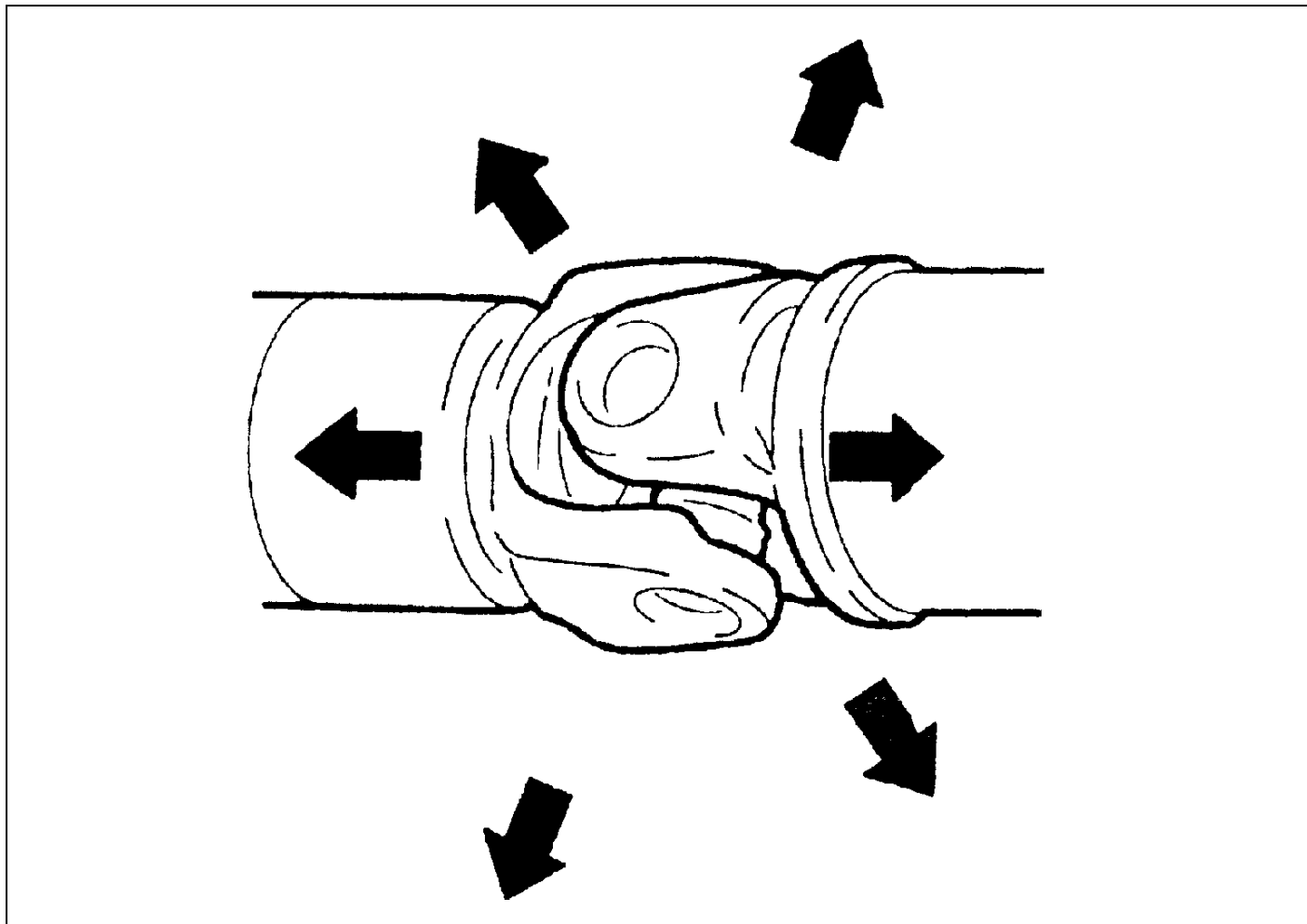
检查

连接零件松动

使用扭矩扳手检查每个固定螺栓和螺母有无松动。有关各紧固扭矩，请参考[分解图](#)。

接合部分齿隙

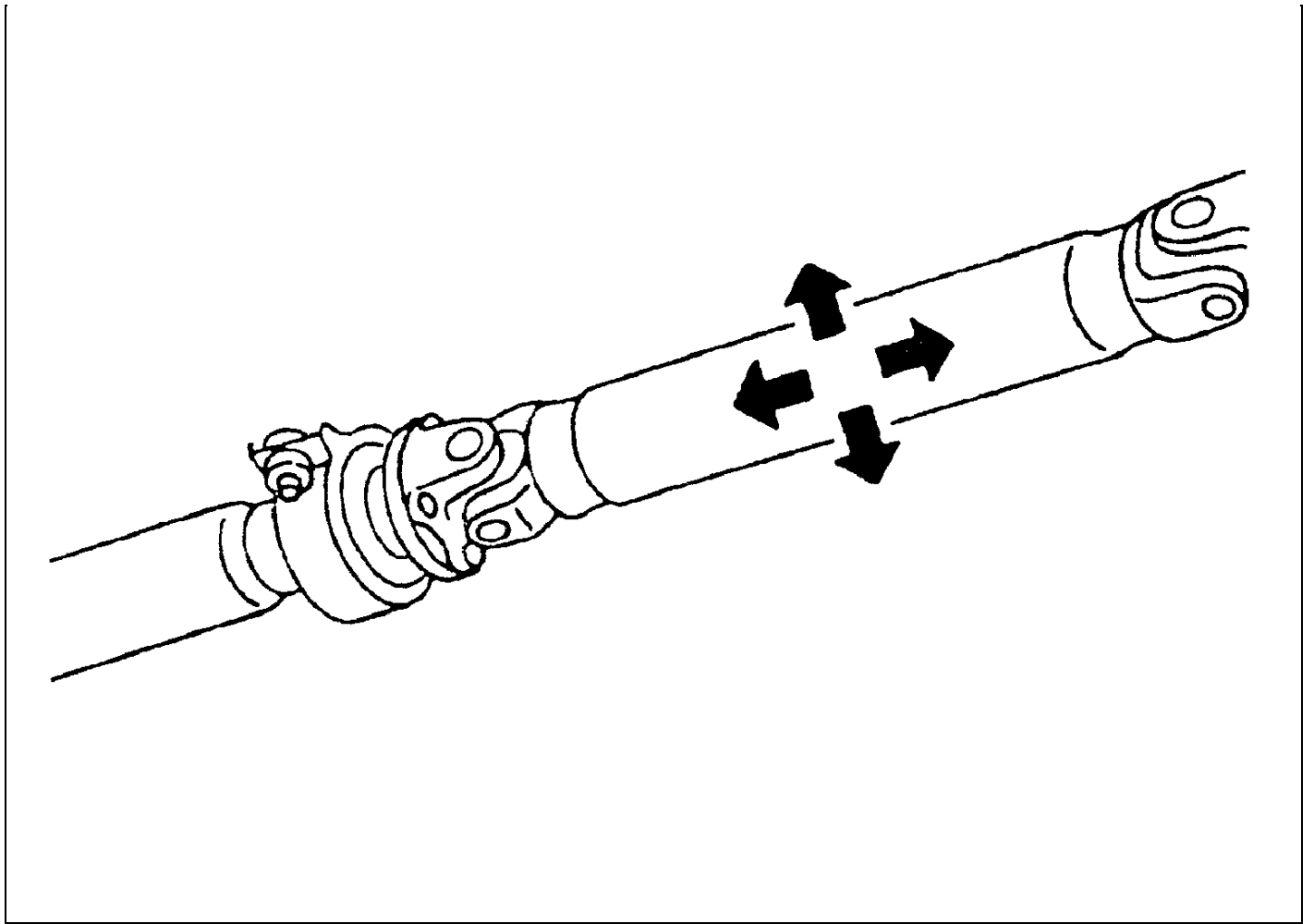
上下左右移动传动轴的接头（轴的轴向和轴的垂向），确认接头没有侧隙。如果接头有故障，拆下传动轴并执行检查。



NISSSWT0000000011104519-01-MAA0555D

中心轴承齿隙

在中间轴承附件上下左右移动轴（轴的轴向和轴的垂向），确认轴承没有侧隙。如果轴承有故障，拆下传动轴和执行检查。



NISSSWT0000000011104519-02-MAA0005D

外观和噪音

- 检查传动轴管表面有无凹痕或裂纹。如果检测到故障，则更换传动轴总成。
- 如果中间轴承有噪音或损坏，则更换传动轴总成。

震动

如果高速行驶时出现振动，则先调整传动轴相位。

- 1 检查传动轴是否弯曲、损坏。如果损坏，则更换传动轴总成。
- 2 执行巡航路试，检查传动轴有无跳动。如果仍存在振动，则在主减速器配对法兰处分开传动轴；然后通过一次一个螺栓孔改变配对法兰和传动轴之间的相位，然后安装传动轴。
- 3 如果仍检测到振动，拆下传动轴并测量其跳动量。请参考[检查](#)。

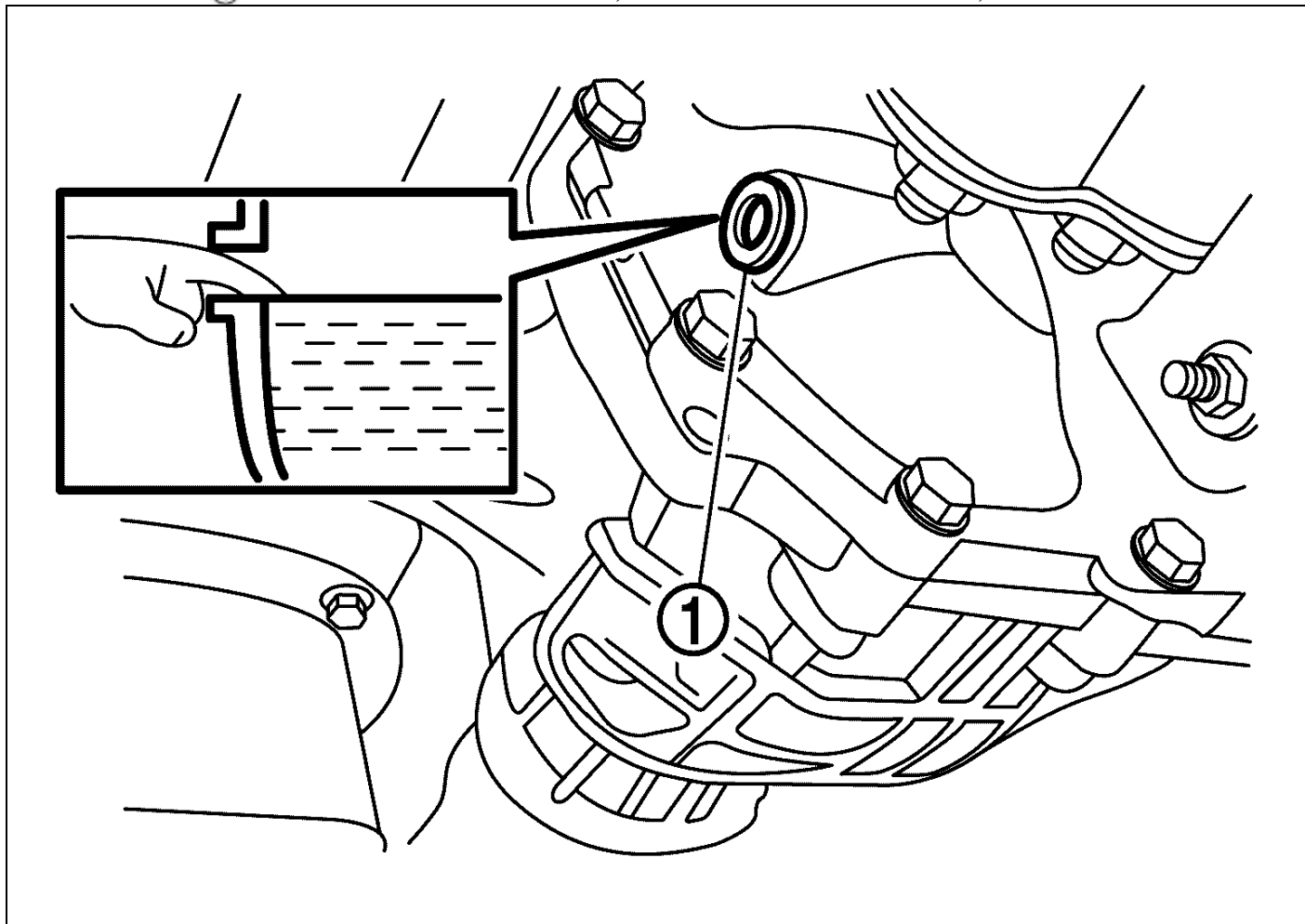
检查

机油泄漏

确保主减速器总成或其周围没有机油泄漏。

油位

1 将机油加注口塞 ① 和密封垫从主减速器总成上拆下后，从加注口塞安装孔检查机油油位，如图所示。



NISSSWT0000000011206433-01-JSDIA6672ZZ

注意：

检查油位时，将点火开关转至 **OFF** 位置。

- 机油油位应与加注口塞安装孔的底部平齐。如有必要加注齿轮油。请参考[加注](#)。

2 在加注口塞上放一个密封垫，然后将其安装到主减速器总成上。

注意：

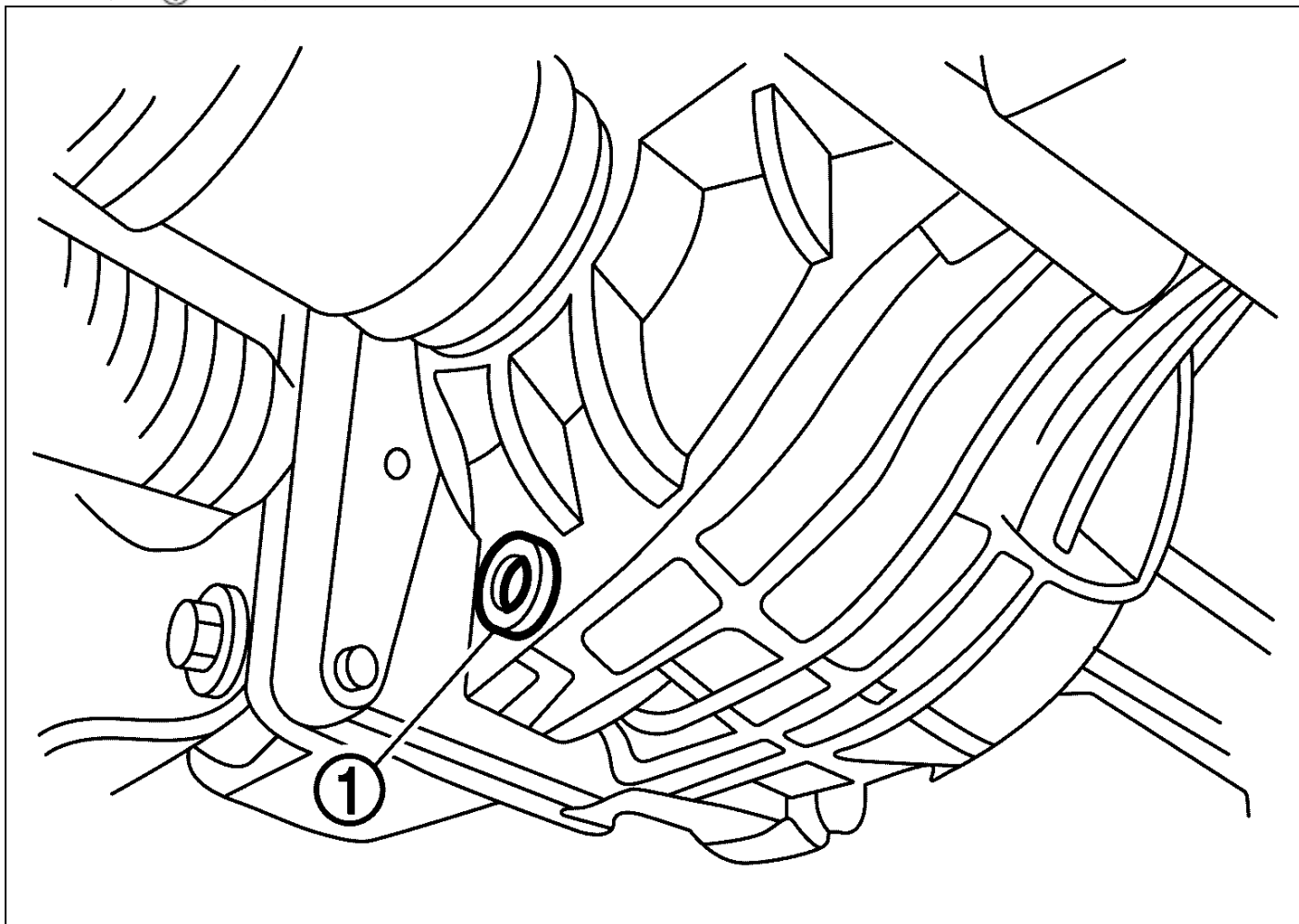
切勿重复使用衬垫。

3 将加注口塞拧紧至规定的扭矩。请参考[分解图](#)。

排放

1 将点火开关转至 OFF 位置。

2 卸下排放塞 ① 和密封垫。



NISSSWT0000000011206434-01-JSDIA6671ZZ

3 排放齿轮油。

4 在排放塞上放一个密封垫，然后将其安装到主减速器总成上。

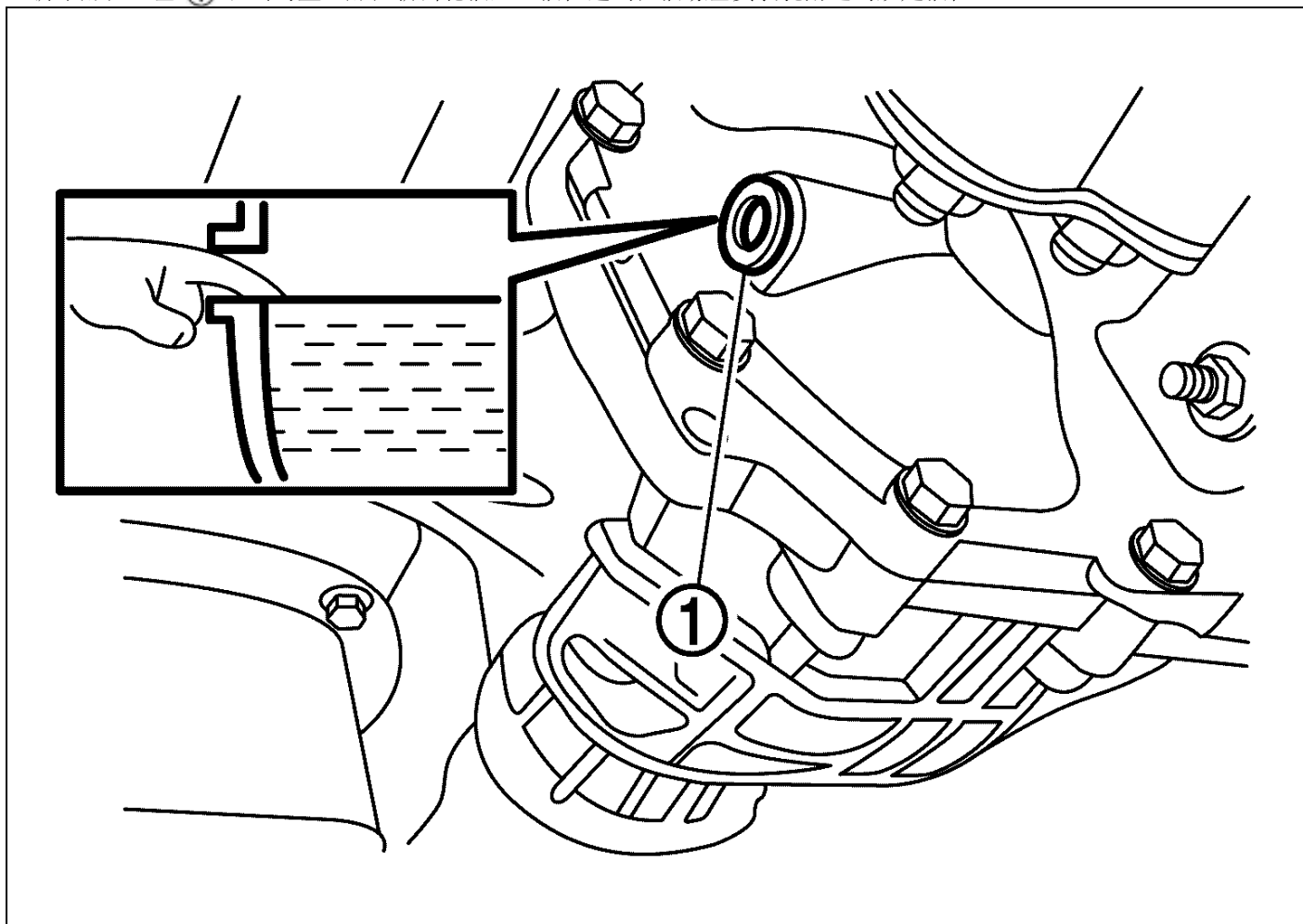
注意：

切勿重复使用衬垫。

5 将放油塞拧紧至规定的扭矩。请参考[分解图](#)。

加注

1 拆下加注口塞 ① 和密封垫。加注新齿轮油直至油位达到注油螺塞安装孔附近的规定油位。



NISSSWT0000000011206435-01-JSDIA6672ZZ

建议的机油及容量

: 请参考[油液和润滑剂](#)。

2 在加注口塞上放一个密封垫，然后将其安装到主减速器总成上。

注意:

切勿重复使用衬垫。

3 将加注口塞拧紧至规定的扭矩。请参考[分解图](#)。

机油泄漏

- 检查并确保主减速器总成或其周围没有机油泄漏。
- 漏油时，排放所有齿轮油，然后加注规定的齿轮油量。请参考[加注](#)。



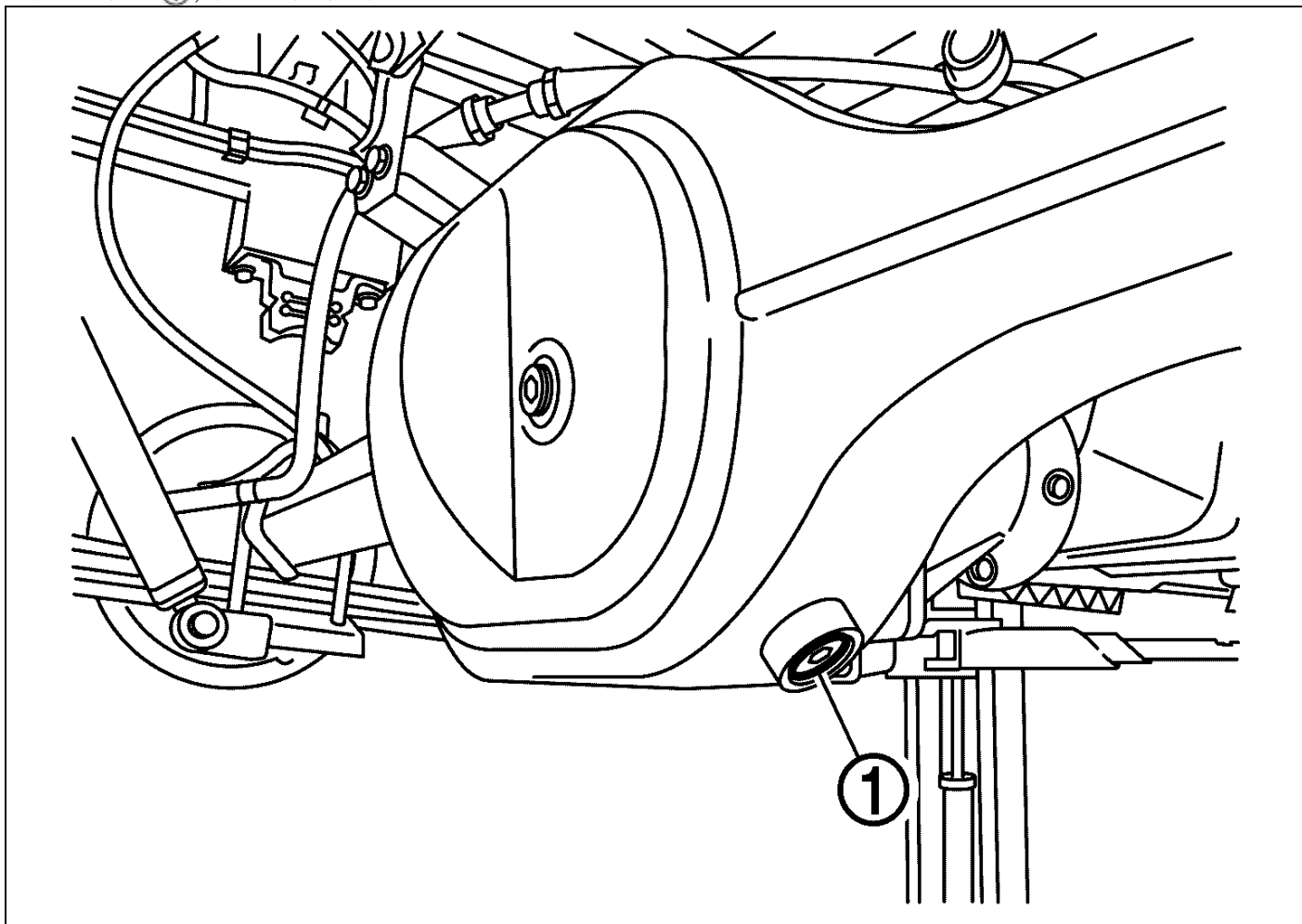
注：
油未重新加注至加注口塞安装孔中。

注意：
不能通过油位高度检查油量。

排放

1 关闭发动机。

2 拆下排放塞 ①，然后排放齿轮油。



NISSSWT0000000011104522-01-JSDIA5679ZZ

3 在排放塞上放一个密封垫，然后将其安装到主减速器总成上并拧紧至规定扭矩。请参考[分解图](#)。

注意：

切勿重复使用衬垫。

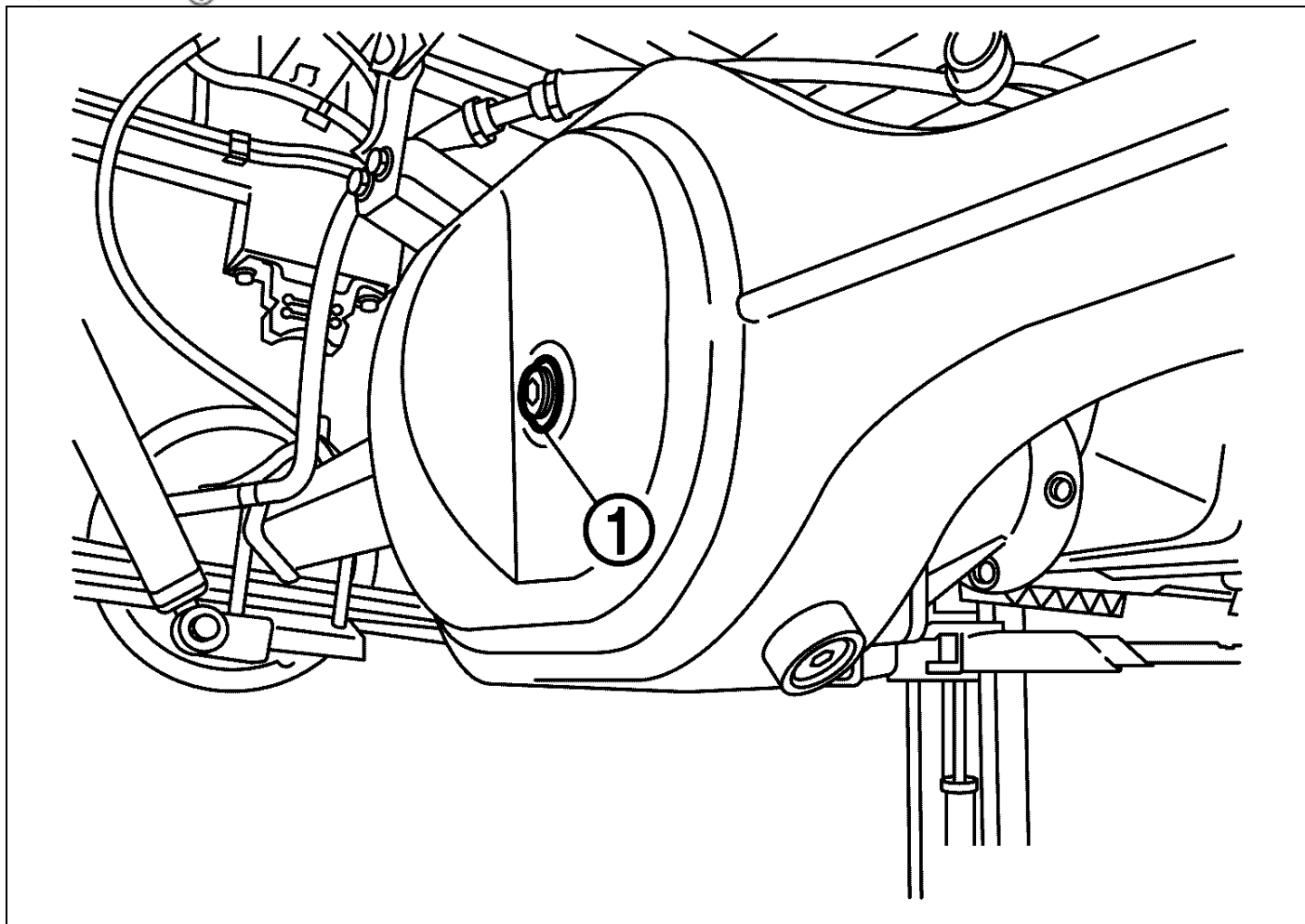
加注

1 排放所有齿轮油。请参考[排放](#)。

注意：

排放齿轮油，直到齿轮油开始滴落。

2 拆下加注口塞 ①。



NISSSWT0000000011104523-01-JSDIA6813ZZ

3 加注规定的齿轮油量。

[建议的机油及容量](#)

：请参考[油液和润滑剂](#)。



注：

油未重新加注至加注口塞安装孔中。

注意：

不能通过油位高度检查油量。

4 在加注口塞上涂抹密封胶，然后将其安装到主减速器总成。请参考[分解图](#)。

机油泄漏

- 检查并确保主减速器总成或其周围没有机油泄漏。
- 漏油时，排放所有齿轮油，然后加注规定的齿轮油量。请参考[加注](#)。



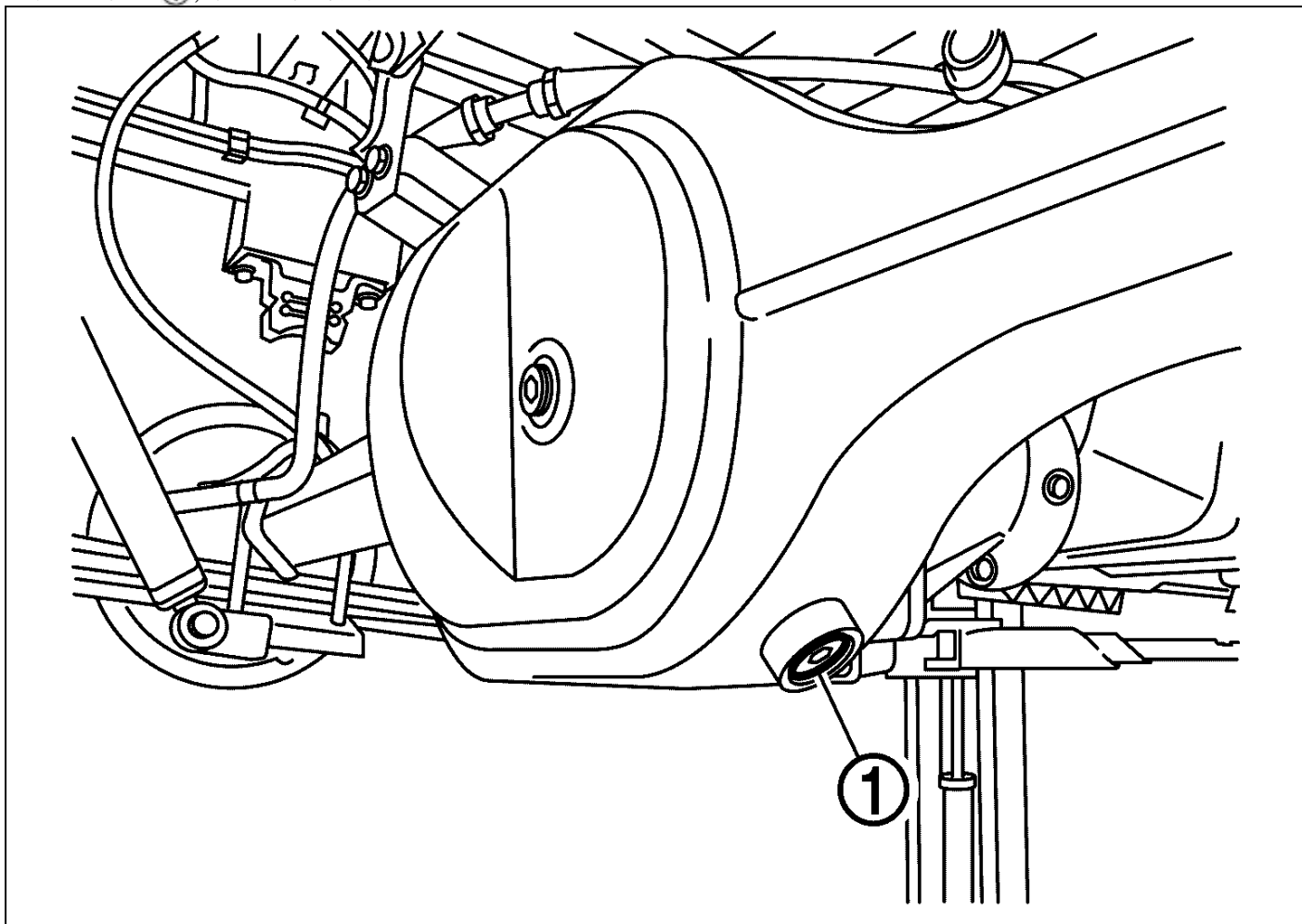
注：
油未重新加注至加注口塞安装孔中。

注意：
不能通过油位高度检查油量。

排放

1 关闭发动机。

2 拆下排放塞 ①，然后排放齿轮油。



NISSSWT0000000011825613-01-JSDIA5679ZZ

3 在排放塞上放一个密封垫，然后将其安装到主减速器总成上并拧紧至规定扭矩。请参考[分解图](#)。

注意：

切勿重复使用衬垫。

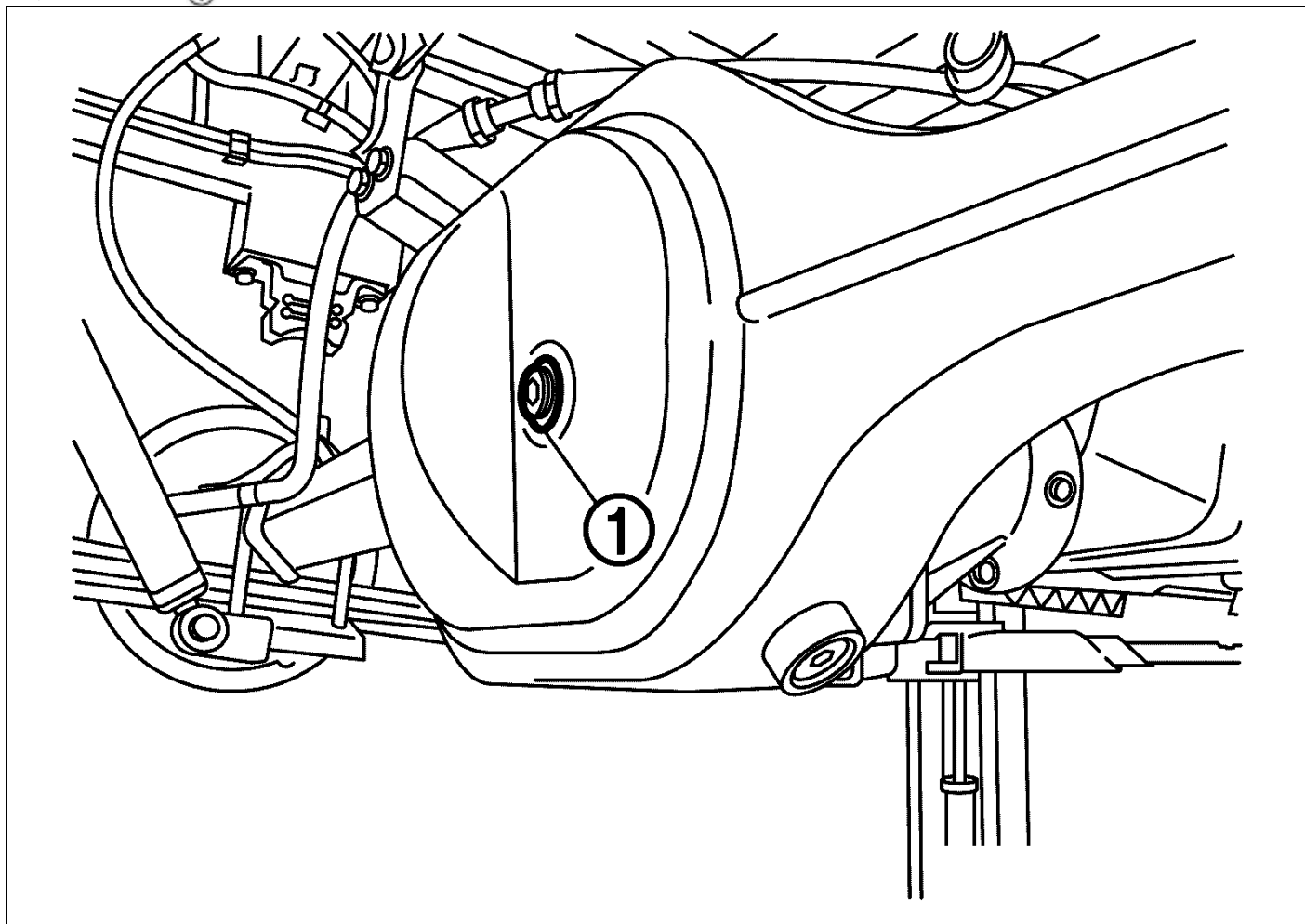
加注

1 排放所有齿轮油。请参考[排放](#)。

注意：

排放齿轮油，直到齿轮油开始滴落。

2 拆下加注口塞 ①。



NISSSWT0000000011825614-01-JSDIA6813ZZ

3 加注规定的齿轮油量。

[建议的机油及容量](#)

：请参考[油液和润滑剂](#)。



注：

油未重新加注至加注口塞安装孔中。

注意：

不能通过油位高度检查油量。

4 在加注口塞上涂抹密封胶，然后将其安装到主减速器总成。请参考[分解图](#)。

车轮平衡调整（铝制车轮）

调整前的准备

使用除胶剂，从车轮上撕下双面胶带。

注意：

- 拆卸时，切勿划坏车轮。
- 撕下双面胶带后，应擦净车轮上残留的除胶剂。

调整

- 不同型号的车轮平衡机的调整程序也不同。因此，请参考各使用手册。
- 如果车轮平衡机具有粘结配重模式和嵌入配重模式两种设置方式，则选择并调整适用于铝制车轮的嵌入配重模式。

1 以中心孔为导向，将车轮装在轮胎平衡机上。起动轮胎平衡机。

2 当内外两侧的不平衡值都出现在轮胎平衡机的显示器上时，将外侧不平衡值乘以 $5/3$ ，来确定应使用的配重重量。选择与上述计算值最接近的外侧配重，安装在指定的外侧位置上，或在指定的相对于车轮的角度上。

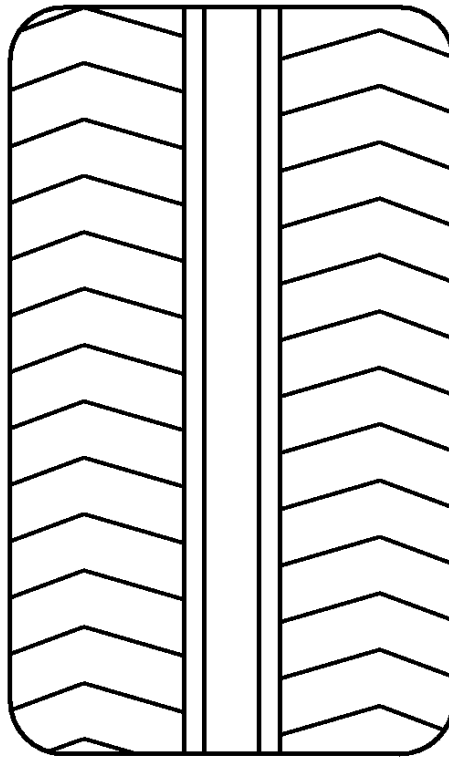
注意：

- 应在安装外侧配重之后，再安装内侧配重。
- 在安装配重之前，一定要将车轮的配合面清理干净。

a 指示的不平衡值 $5/3 =$ 要安装的配重重量

Inner side

20



Outer side

23

NISSSWT0000000011104524-01-SMA054D

计算示例：

23 g (0.81 oz) $\times 5/3 = 38.33$ g (1.35 oz) 40 g (1.41 oz) 配重（接近计算的配重值）



注：
注意配重值一定要与计算的配重值接近。

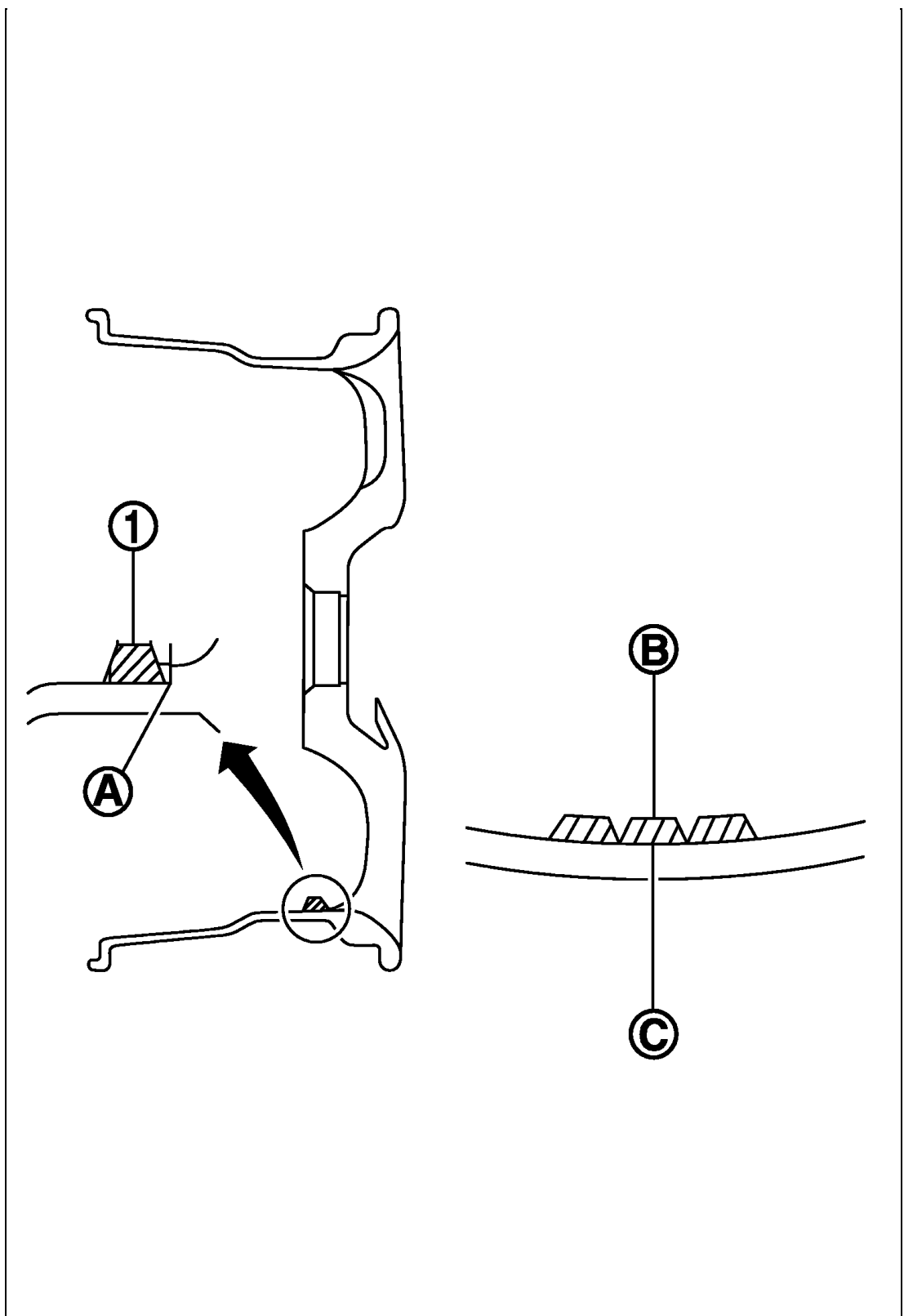
例如：

37.4 35 g (1.23 oz)

37.5 40 g (1.41 oz)

a 在该位置安装配重。

- 将配重 ① 安装到车轮上时，将其置于车轮内壁上的有槽区域 ②（如图所示），以便配重中心 ③ 与轮胎平衡机指示位置（角度）④ 对齐。

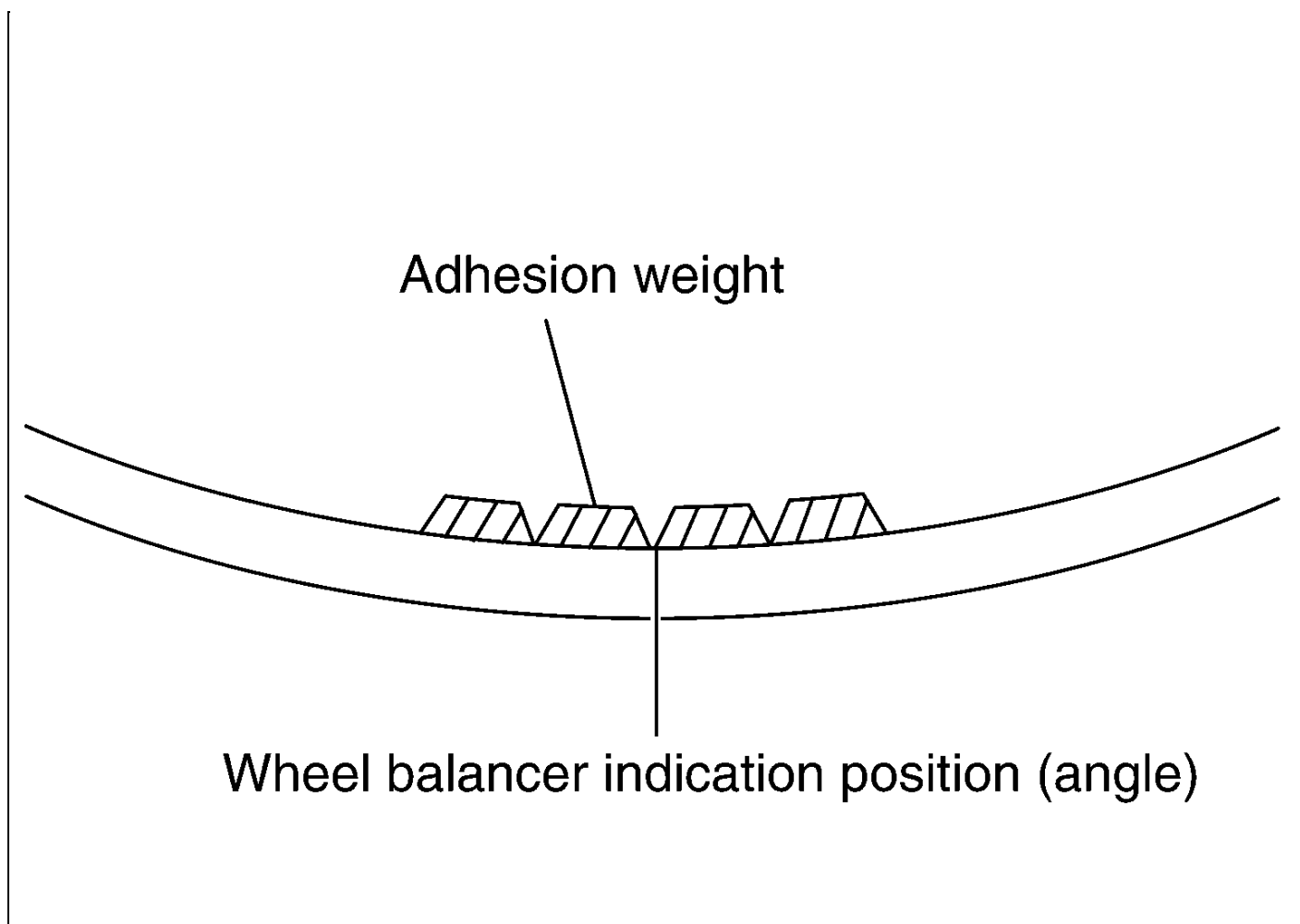


NISSSWT0000000011104524-02-JPEIC0040ZZ

注意：

- 务必使用纯正日产配重。
- 平衡配重不可重复使用；一定要换新的。
- 安装的配重不能超过三片。

a 如果计算出的配重重量值超过 50 g (1.76 oz)，将两片配重按图中所示安装在一条直线上。



NISSSWT0000000011104524-03-PEIA0033E

注意：
不要将配重叠放在另一片配重上。

3 再次启动轮胎平衡机。

4 按照轮胎平衡机指示位置（角度）将嵌入式平衡配重安装到车轮内侧上。

注意：
安装的配重不能超过三片。

5 启动轮胎平衡机。检查并确认内外部的剩余不平衡值在允许平衡值范围内。

注意：
如果有任一侧的剩余不平衡值超过限值，重复安装步骤。

允许的不平衡值

动态（在轮缘处）

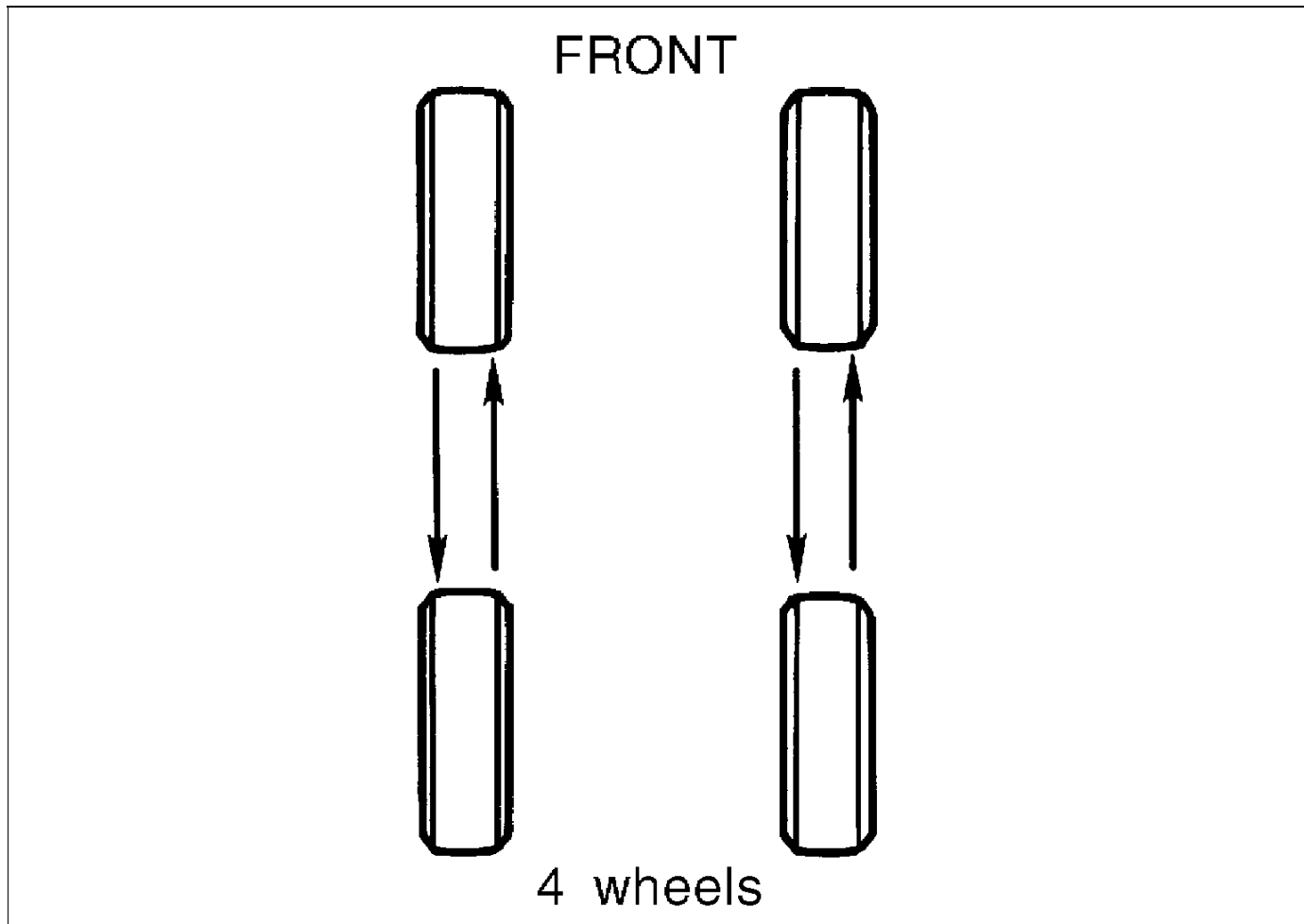
：请参考[车轮](#)。

静态（在轮缘处）

：请参考[车轮](#)。

轮胎倒换

- 按照轮胎换位维修间隔的保养计划进行。请参考[常规保养](#)。



NISSSWT0000000011104526-01-SMA829C

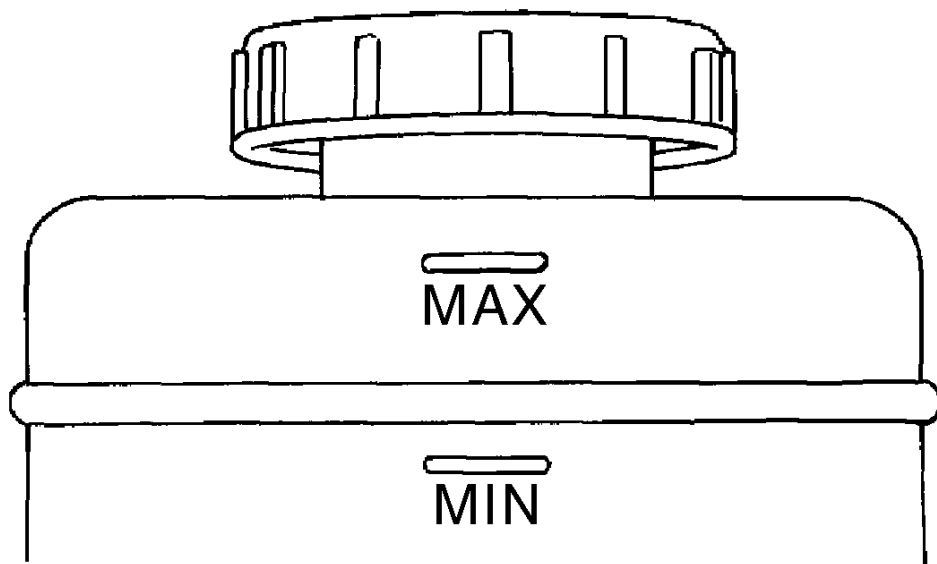
- 安装车轮时，拧紧车轮螺母至规定扭矩。请参考[分解图](#)。

注意：

- 在安装车轮时，分两次到三次成对角方向紧固车轮螺母以防车轮变形。
- 拧紧轮胎螺母时扭矩请勿超出标准值。
- 使用纯正日产车轮螺母。

检查

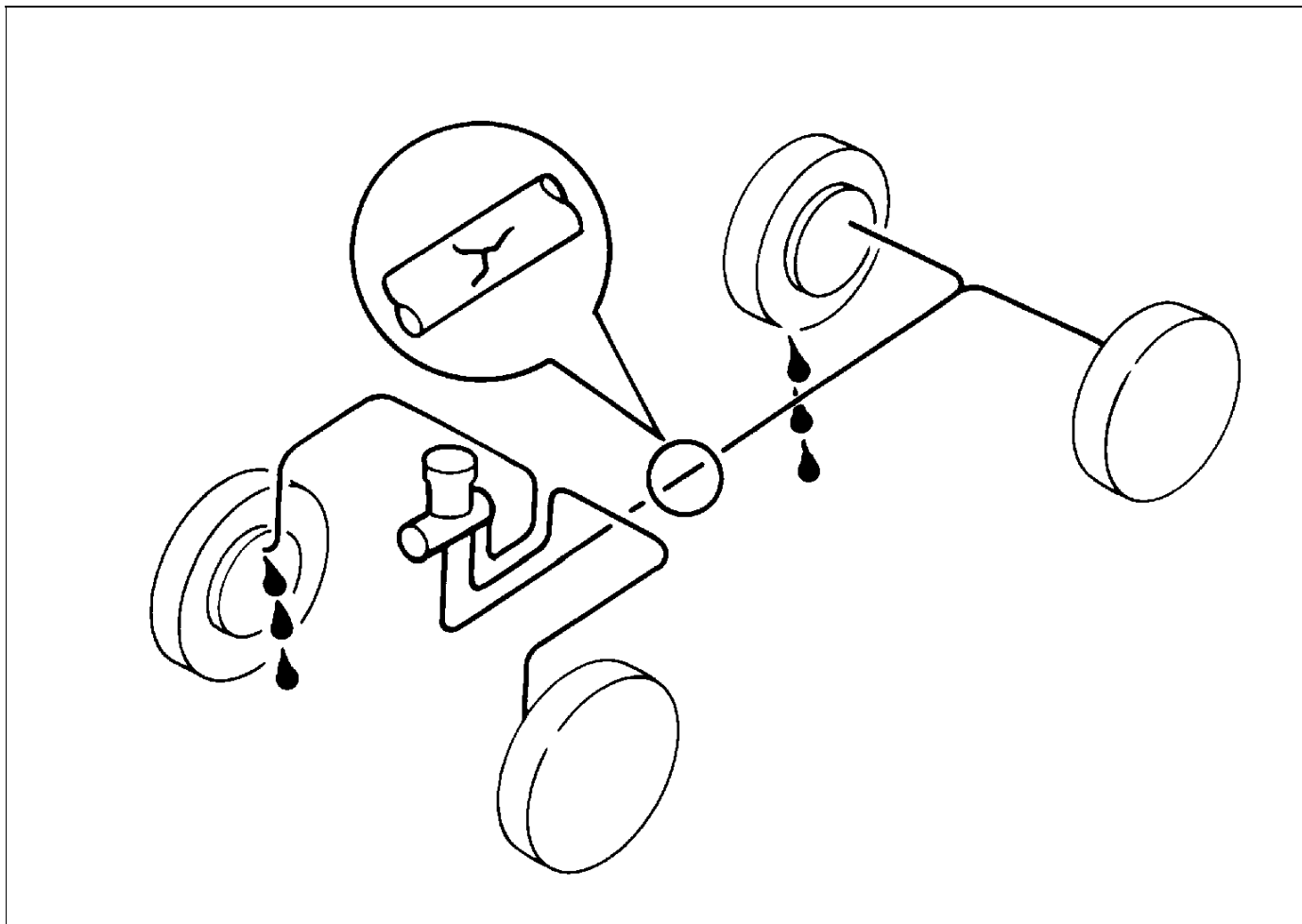
- 如果液面大大低于下限,检查制动系统有无泄漏。



NISSSWT0000000011004758-01-JPFIA0007ZZ

检查

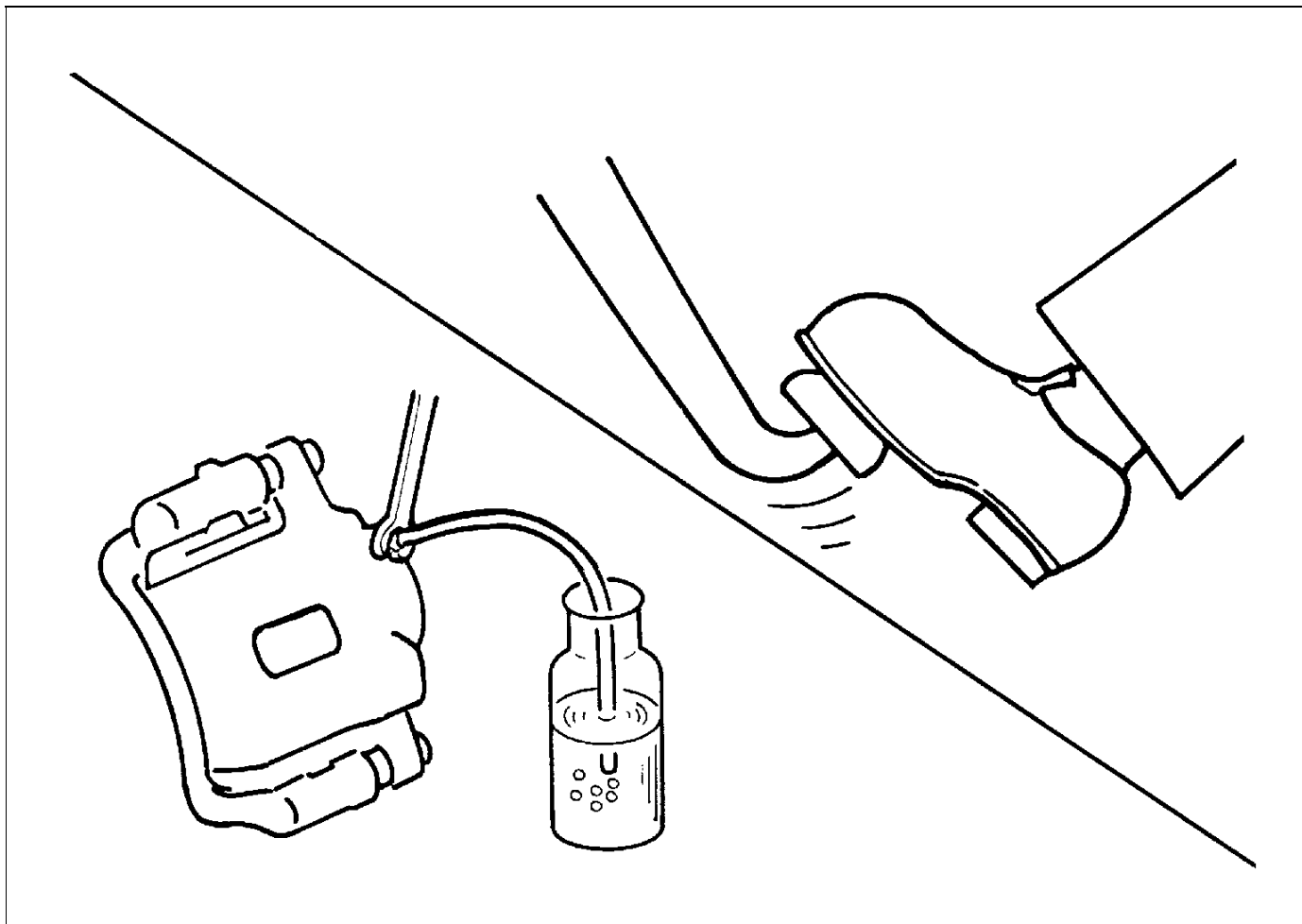
- 检查制动器/离合器液管路和驻车制动拉线的连接是否正确，是否有泄漏、磨损、擦伤和老化。



NISSSWT0000000011004759-01-SBR389C

更换

1. 从各个放气阀排放制动液。



-01-BR419C

2. 加注至新制动液从每个放气阀溢出。

使用与液压系统放气相同的步骤来加注制动液。

请参考[制动系统放气](#)。

- 加注推荐的制动液。

请参考[油液和润滑剂](#)。

- 切勿重复使用排放出的制动液。
- 注意不要将制动液溅到漆面上。

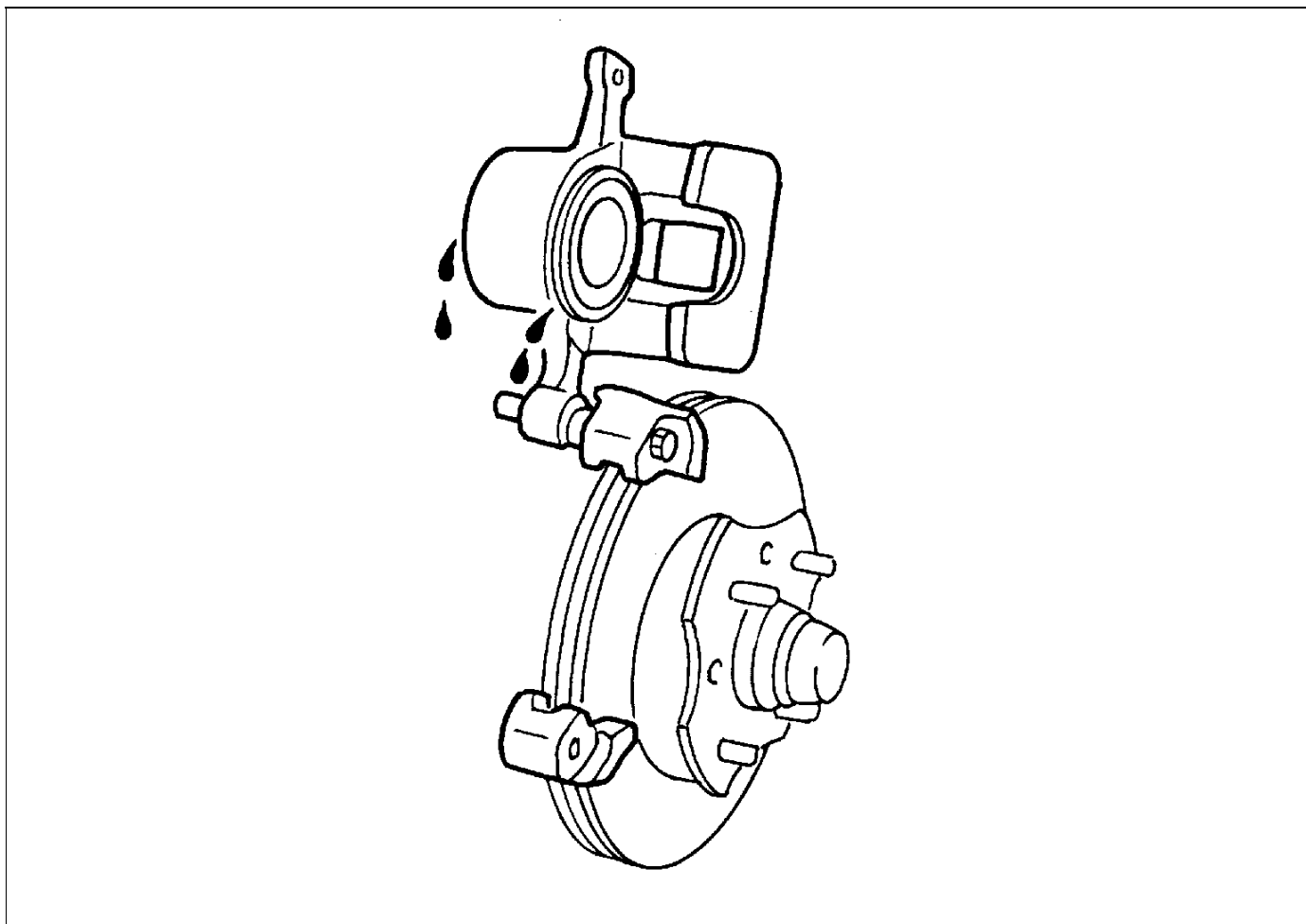
检查

制动盘

检查其状态，看是否有磨损和损坏。

卡钳

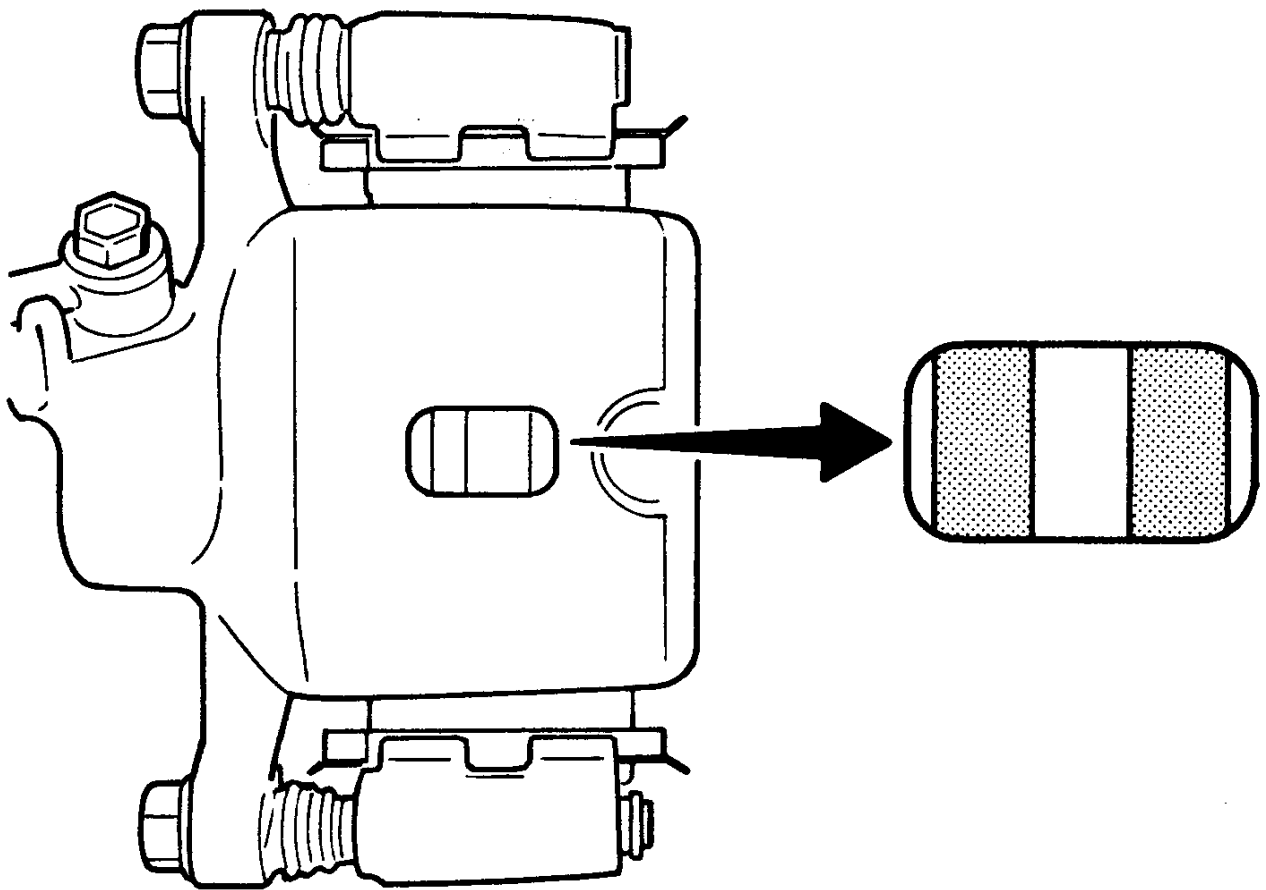
- 检查有无泄漏。



NISSSWT0000000011004761-01-SMA922A

制动片

- 检查磨损或损坏。



NISSSWT0000000011004761-02-BRA0010D

前盘式制动器

单位: mm (in)

项目		极限值
制动片	磨损厚度	2.0 (0.079)
制动盘	磨损厚度	26.0 (1.024)
	厚度偏差 (在 8 个位置进行测量) *	0.004 (0.00016)
	跳动 (将其固定到车辆上时)	0.05 (0.002)

*检查是否存在转子失衡、转子跳动或转子变形的情况。

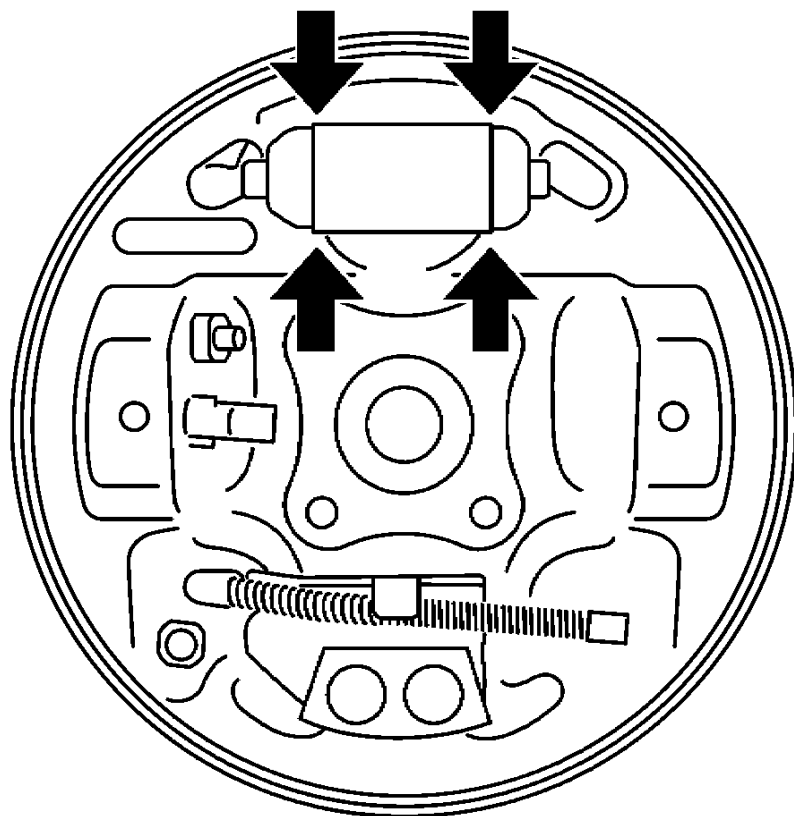
检查

鼓

检查其状态，看是否有磨损和损坏。

车轮分泵

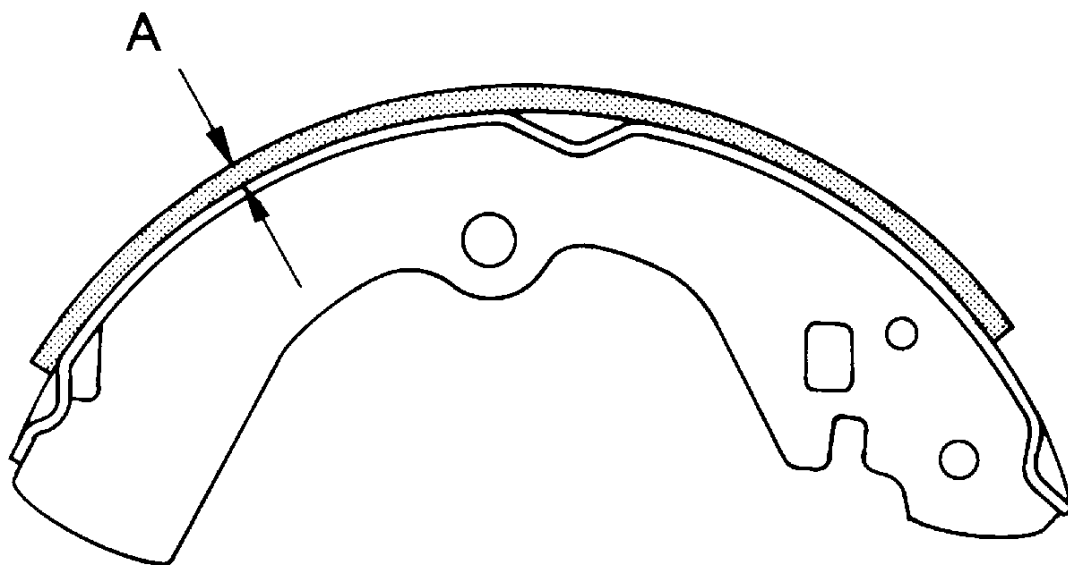
- 检查有无泄漏。



NISSSWT0000000011104528-01-SFIA0657J

衬片

- 检查衬片厚度。



NISSSWT0000000011104528-02-SBR021A

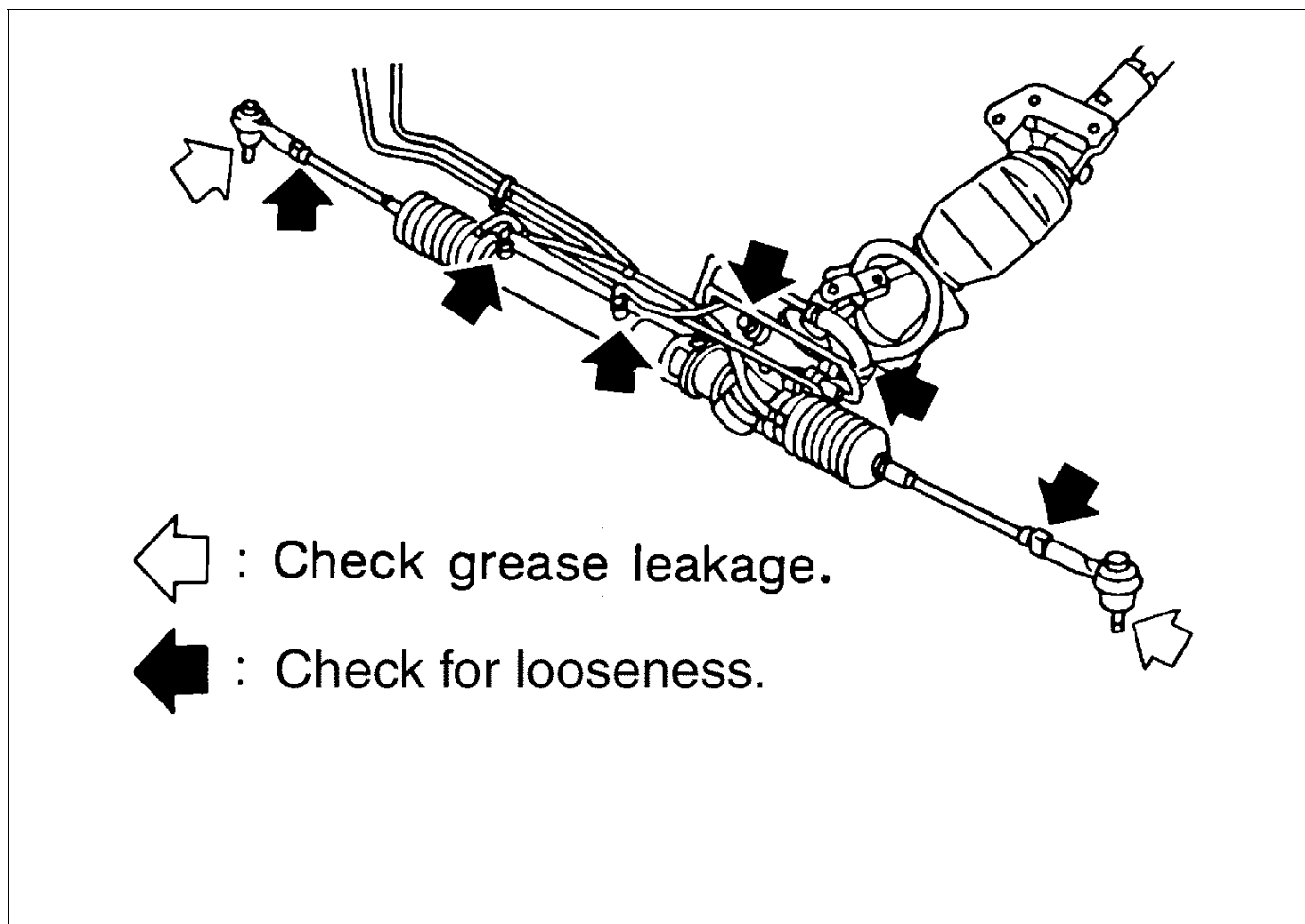
后鼓式制动器

单位: mm (in)

项目		极限值
制动蹄片	磨损厚度	1.5 (0.059)
制动鼓	磨损内径	296.5 (11.67)

STEERING GEAR (转向齿轮)

- 检查转向机壳和防尘罩是否松动、损坏，是否有润滑脂泄漏。



NISSSWT0000000011861640-01-SLIA0014E

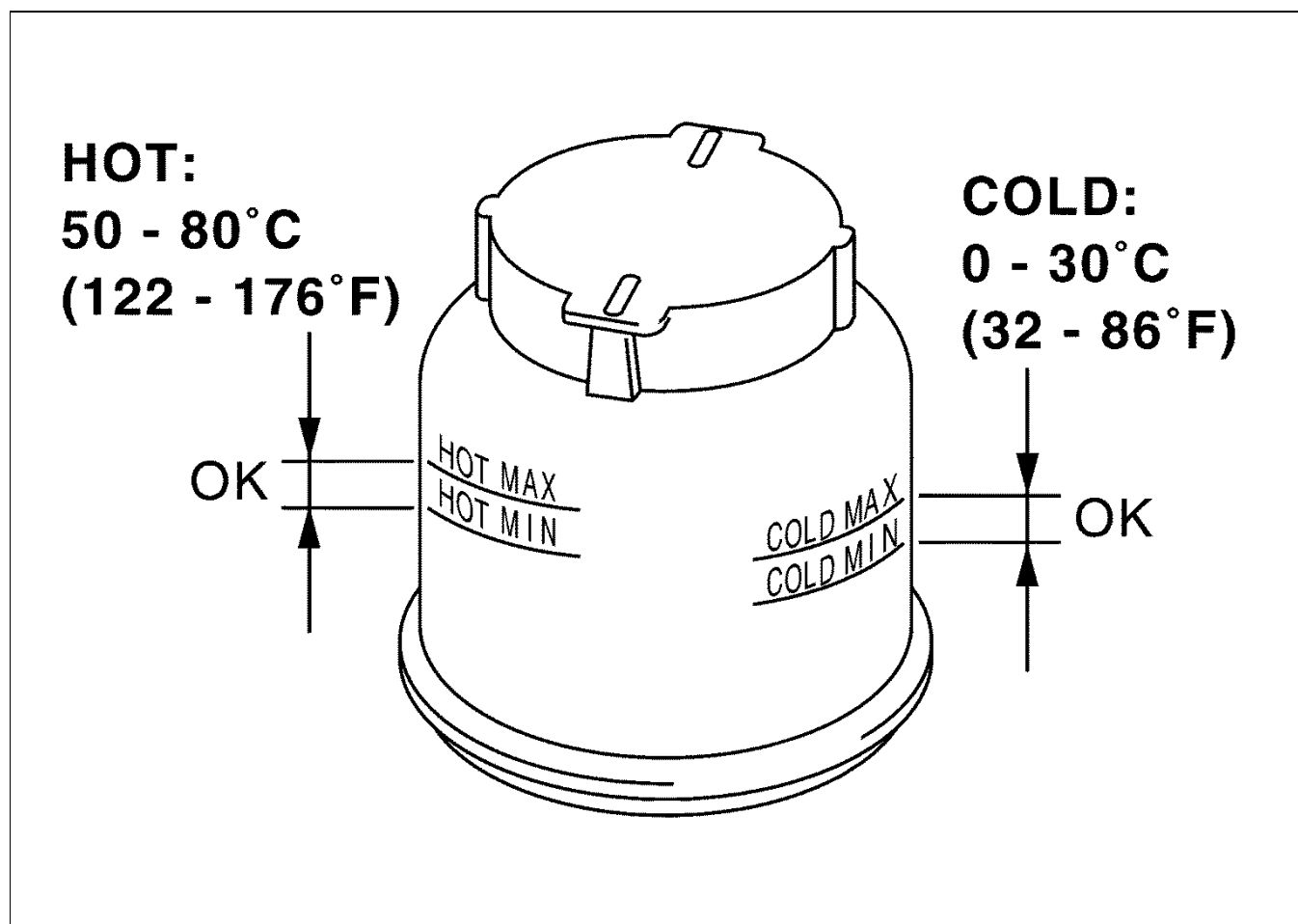
- 检查与转向柱的连接是否松动。

转向连杆

检查球节、防尘罩和其它零件是否松动、磨损、损坏，是否有润滑脂泄漏。

检查

关闭发动机后检查储液罐内的液面高度。



NISSSWT0000000011311720-01-SST850C

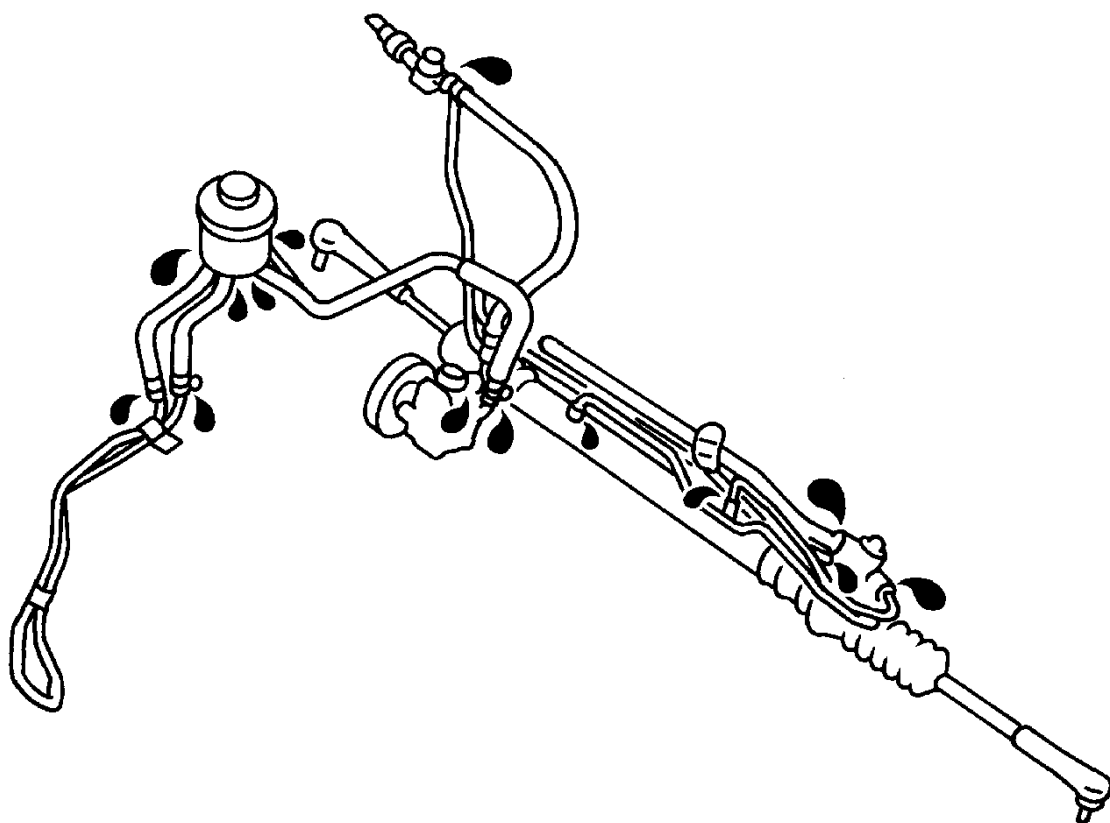
使用液体温度为 50 至 80°C（122 至 176°F）的“HOT”（热）范围或液体温度为 0 至 30°C（32 至 86°F）的“COLD”（冷）范围。

注意：

- 切勿加注过量油液。
- 建议油液为原装日产 **PSF** 或同等产品。

请参考[油液和润滑剂](#)。

- 检查管路的安装位置是否正确，是否有泄漏、开裂、损坏、连接松动、擦伤或老化等现象。

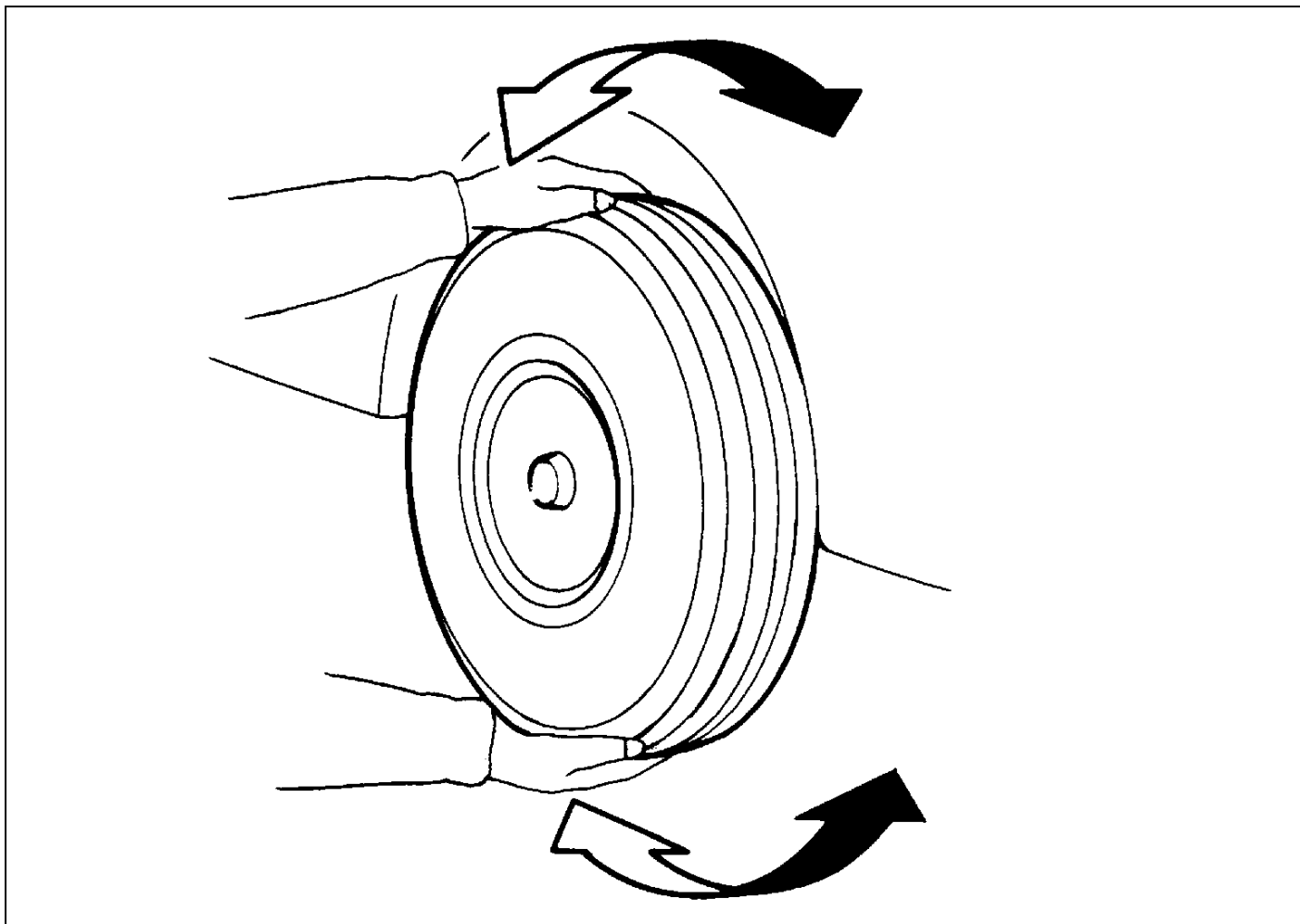


NISSSWT0000000011311720-02-SST851C

- 检查齿条防尘罩是否有转向液聚积。

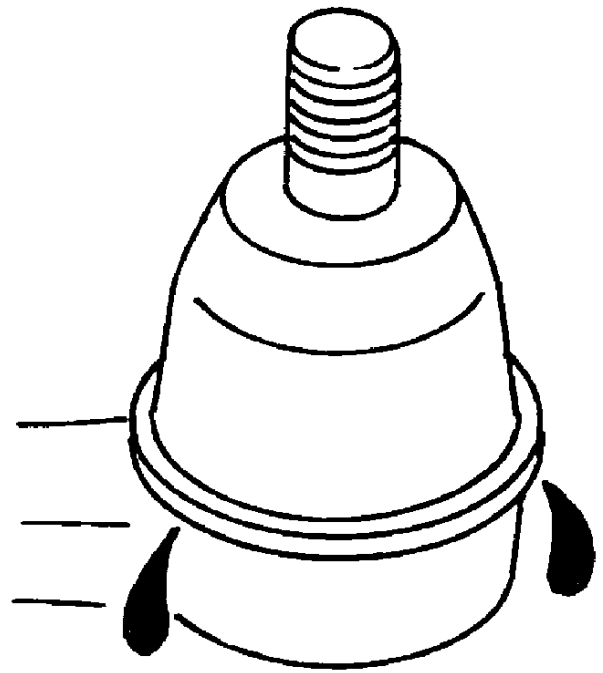
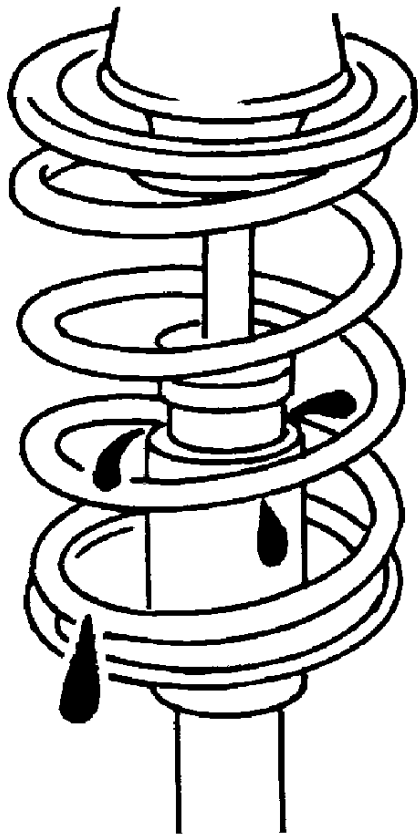
检查

检查前后桥和悬架部件有无间隙过大、开裂、磨损或其它损坏。



NISSSWT0000000011004768-01-SMA525A

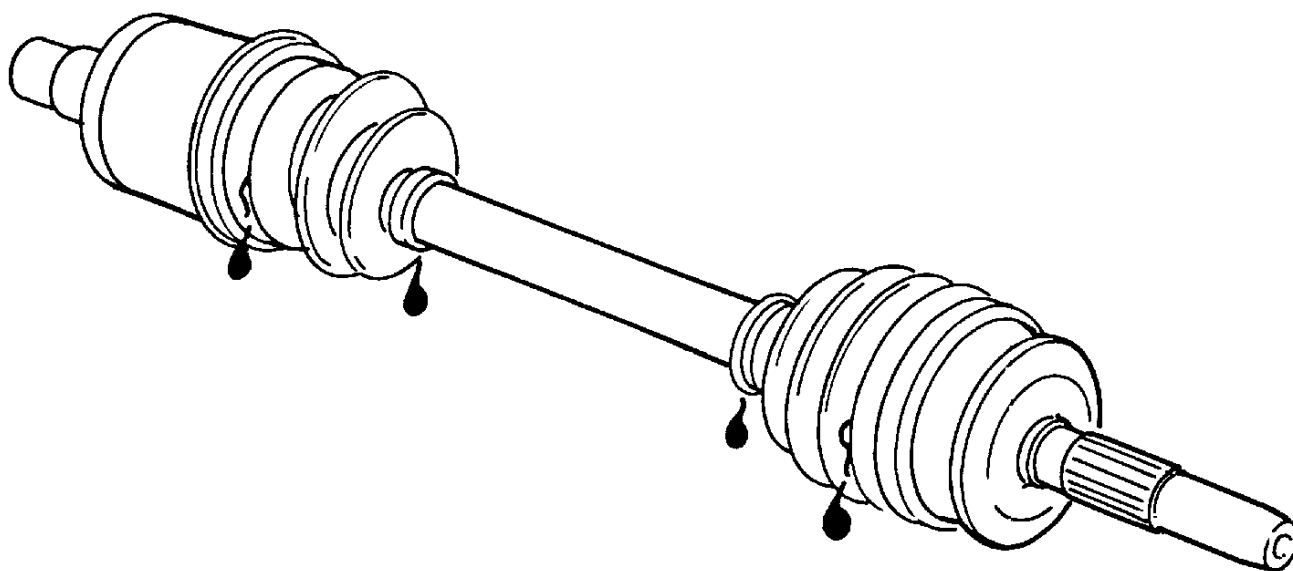
- 晃动各个车轮，检查是否间隙过大。
- 检查车轮轴承动作是否灵活。
- 检查车桥与悬架系统的螺母和螺栓是否松动。
- 检查撑杆（减振器）有无漏油或其它损坏。
- 检查悬架球节是否泄漏润滑脂，并检查防尘罩是否有裂纹或其它损坏。



NISSSWT0000000011004768-02-JPPIA0011ZZ

检查

检查防尘罩和驱动轴是否有开裂、磨损、损坏，是否有润滑脂泄漏。



NISSSWT0000000011311780-01-SFA108A